

JOURNAL OFFICIEL

DU TERRITOIRE DU TOGO PLACE SOUS LE MANDAT DE LA FRANCE

PARAISANT LE 1^{er} ET LE 16 DE CHAQUE MOIS A LOMÉ

ABONNEMENTS

	UN AN	SIX MOIS
Togo, France et Colonies	55 fr.	29 fr.
Etranger	60 fr.	35 fr.

Prix du numéro :
 Au comptant, à l'imprimerie : 1 fr. 50
 Par porteur ou par la poste, Togo, France et Colonies : 1 fr. 75
 Etranger : Port en sus.

ABONNEMENTS ET ANNONCES

Pour les abonnements et annonces, s'adresser au Directeur de l'Ecole Professionnelle de la Mission Catholique de LOMÉ, TOGO.

Ils commencent par le premier numéro d'un mois et se terminent par le dernier numéro d'un des 4 trimestres.

Les abonnements, annonces et réclames sont payables d'avance.

ANNONCES ET AVIS DIVERS

La ligne	2 fr.
Minimum	10 fr.
La page	200 fr.
Chaque annonce répétée : moitié prix ; minimum	10 fr.

Ce tarif ne s'applique pas aux tableaux ni aux insertions faites en caractères plus petits que ceux du texte du Journal.

Pour les réclames, demandez le tarif spécial.

SOMMAIRE

PARTIE OFFICIELLE

ACTES DU POUVOIR CENTRAL

1938

- 25 octobre — Arrêté ministériel déterminant les conditions de l'élection des délégués du personnel auprès de la commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937 (Arrêté de promulgation n° 677 du 10 décembre 1938). 741
- 30 octobre — Arrêté interministériel portant modification du taux de la taxe de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France dans les colonies de l'Afrique Occidentale Française, de l'Afrique Equatoriale Française et dans les Territoires sous mandat du Togo et du Cameroun (Arrêté de promulgation n° 665 du 5 décembre 1938). 743

ACTES DU POUVOIR LOCAL

- 28 novembre — N° 657 — Arrêté complétant l'arrêté n° 670 du 27 octobre 1933 réorganisant l'enseignement privé au Togo. 743
- 30 novembre — N° 658 — Arrêté relatif aux taxes or télégraphiques dans les relations internationales. 744
- 1^{er} décembre — N° 660 — Arrêté mettant sous le régime de surveillance sanitaire les navires en provenance de la Côte d'Ivoire (Grand-Bassam). 744
- 2 décembre — N° 661 — Arrêté fixant à 10 le coefficient du franc-or applicable aux taxes des colis postaux. 745
- 5 décembre — N° 2.291 — Circulaire relative à la passation des marchés pour des achats supérieurs à 6.000 francs. 745
- 7 décembre — N° 667 — Arrêté rétablissant le poste de douane de Kétagu et l'ouvrant aux importations et aux exportations. 746

- 7 décembre — N° 668 — Arrêté modifiant le règlement du 3 janvier 1938 concernant le personnel auxiliaire à traitement ou salaire mensuel des divers services du Territoire. 746
- 9 décembre — N° 2.329 — Circulaire sur la gestion des crédits et la comptabilité-matières. 746
- 9 décembre — Erratum à l'arrêté n° 492 du 25 août 1938 modifiant les tarifs du wharf de Lomé. 748
- 10 décembre — N° 679 — Arrêté portant approbation du rôle supplémentaire, deuxième trimestre 1938, des cotisations de la société indigène de prévoyance de Bassari. 749
- Nominations, mutations, etc. . . concernant le personnel. 749
- Divers. 749

Textes publiés à titre d'information :

- 2 novembre — Rapport ministériel au Président de la République française sur la situation, au 31 décembre 1937, des travaux exécutés sur l'emprunt du Togo. 752

PARTIE NON OFFICIELLE

Avis et communications

Cours officiels des changes	754
Avis de recrutement de gardes frontières	754
Domaines : avis aux compagnies d'assurance.	754
Bulletin météorologique.	755

PARTIE OFFICIELLE

ACTES DU POUVOIR CENTRAL

Amnistie

ARRETE N° 677 promulguant au Togo l'arrêté ministériel du 25 octobre 1938 déterminant les conditions de l'élection des délégués du personnel auprès de la commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGIION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le décret du 16 avril 1924 fixant le mode de promulgation et de publication des textes réglementaires au Togo et au Cameroun;

Vu le décret du 5 décembre 1937 déterminant pour l'Afrique occidentale française et le Togo les infractions auxquelles s'applique la loi d'amnistie du 12 juillet 1937, promulgué au Togo par arrêté n° 19 du 7 janvier 1938; —

Vu le décret du 10 septembre 1938 relatif à l'application des décrets du 5 décembre 1937 adaptant aux territoires relevant du ministère des colonies, autres que la Martinique, la Guadeloupe, la Guyane et la Réunion, les dispositions de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937, promulgué au Togo par arrêté n° 611 du 2 novembre 1938;

Vu l'arrêté ministériel du 25 octobre 1938 déterminant les conditions de l'élection des délégués du personnel auprès de la commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937.

Vu la circulaire ministérielle n° 3.855/S en date du 1^{er} décembre 1938;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Est promulgué dans le territoire du Togo placé sous le mandat de la France, l'arrêté ministériel du 25 octobre 1938 déterminant les conditions de l'élection des délégués du personnel auprès de la commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937.

ART. 2. — Le présent arrêté sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 10 décembre 1938.

GRADASSI.

LE MINISTRE DES COLONIES,

Vu l'article 5 de la loi du 12 juillet 1937, portant amnistie;

Vu le décret du 3 décembre 1937 portant application de l'article 5 de la loi du 12 juillet 1937;

Vu l'instruction de la présidence du conseil du 3 décembre 1937, relative à l'application de la loi d'amnistie aux fonctionnaires, agents, sous-agents et ouvriers de l'Etat;

Vu les décrets du 5 décembre 1937 adaptant les dispositions de la loi d'amnistie aux territoires relevant du ministère des colonies, autres que les Antilles, la Guyane et la Réunion;

Vu l'arrêté du 8 mars 1938, instituant auprès du ministère des colonies une commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées par les fonctionnaires, agents, employés et ouvriers relevant du département des colonies;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Les fonctionnaires, agents, employés et ouvriers dont la nomination est prononcée, soit par décret, soit par le ministre des colonies, quel que soit le cadre auquel ils appartiennent, sont appelés à procéder à l'élection de délégués titulaires et de délégués suppléants auprès de la commission instituée par l'arrêté du 8 mars 1938 susvisé et chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937.

ART. 2. — Pour l'élection de ces délégués, il sera procédé conformément aux dispositions ci-après :

1^o — Dans les cadres où il existe un conseil de discipline comprenant parmi ses membres deux délé-

gués titulaires et deux délégués suppléants élus; représentant le personnel, il sera fait obligatoirement appel à ces délégués en qualité de membres de la commission et, en conséquence, il n'y aura pas lieu de procéder à une nouvelle élection;

2^o — Lorsque le conseil de discipline ne comprend parmi ses membres qu'un délégué titulaire et un délégué suppléant, élus, représentant le personnel, il sera obligatoirement fait appel à ces délégués en qualité de membres de la commission; en outre, le personnel intéressé élira, pour chacune des catégories représentées au conseil de discipline, un second délégué titulaire et un second délégué suppléant;

3^o — Lorsque le conseil de discipline ne comprend parmi ses membres aucun délégué élu représentant le personnel, ou lorsqu'il n'existe pas de conseil de discipline, les agents de chaque grade éliront, dans chaque cadre, deux délégués titulaires et deux délégués suppléants.

Les stagiaires participeront aux élections avec les fonctionnaires du grade le moins élevé.

ART. 3. — Les dispositions du présent arrêté sont applicables aux agents auxiliaires et contractuels nommés ou engagés par le ministre des colonies.

Ces agents sont considérés comme appartenant à une seule et même catégorie.

ART. 4. — Les élections auront lieu au scrutin secret et à la majorité relative des suffrages exprimés, les agents ayant réuni le plus de voix étant titulaires et les suivants suppléants; en cas d'égalité du nombre des suffrages, la priorité sera déterminée par l'ancienneté de service dans l'administration ou par l'âge si l'ancienneté est la même.

ART. 5. — Chaque électeur remplit un bulletin de vote sur lequel il porte les noms de deux ou quatre représentants de sa catégorie, dans les conditions prévues à l'article 2.

Il insère ce bulletin dans une enveloppe fermée ne portant aucune annotation. Cette enveloppe est placée sous un deuxième pli cacheté portant extérieurement et d'une manière apparente la mention : « Election des délégués à la commission chargée d'examiner les demandes de réintégration formulées en application de la loi d'amnistie du 12 juillet 1937. Cadre des..... grade de..... », ainsi que les nom, prénoms et grade de l'électeur.

Ce pli, mis sous enveloppe, sera adressé directement par l'électeur au département sous le timbre de la direction du personnel et de la comptabilité, secrétariat.

ART. 6. — Les bulletins de vote devront parvenir au département au plus tard avant l'expiration d'un délai de quatre mois à compter du jour de la publication du présent arrêté au *journal officiel* de la République française.

Ils seront centralisés par les soins du secrétariat de la direction du personnel et de la comptabilité.

ART. 7. — Une commission spéciale procédera au dépouillement des votes et proclamera les résultats du scrutin.

Elle est composée :

Du chef de bureau le plus ancien dans la classe la plus élevée, en service à la direction du personnel et de la comptabilité, président.

Du rédacteur le plus ancien, dans la classe la plus élevée du grade, en service à la direction du personnel et de la comptabilité, membre.

D'un fonctionnaire colonial désigné par le directeur du personnel et de la comptabilité, secrétaire avec voix délibérative.

ART. 8. — La commission se réunira, sur l'initiative de son président, dans les huit jours qui suivront l'expiration du délai fixé à l'article 6, dans une salle du ministère rendue accessible au personnel.

Le secrétariat de la direction du personnel et de la comptabilité remet au président les bulletins de vote parvenus au département.

Après avoir émargé les noms des votants sur les listes qui lui ont été préalablement transmises par la direction du personnel, la commission extrait, au fur et à mesure de l'émargement, le second pli du premier.

Elle procède ensuite au dépouillement des votes par catégories.

Les bulletins de vote sont valables même s'il portent un nombre de noms supérieur à celui des candidats à élire. Les noms sont relevés dans l'ordre des inscriptions et, le cas échéant, les noms inscrits en surnombre ne sont pas comptés.

Les bulletins blancs ou entièrement illisibles, ceux dans lesquels les votants se font connaître, ceux qui portent des mentions autres que des noms de candidats choisis parmi le personnel intéressé, n'entrent pas en compte dans les résultats. Il en est de même dans le cas où une enveloppe contient plusieurs bulletins. Les désignations insuffisantes ou douteuses sont considérées comme nulles.

La commission dresse un procès-verbal des résultats du scrutin. Ce procès-verbal est signé par les trois membres de la commission. Il est accompagné des bulletins rejetés comme non valables.

La commission proclame élus les délégués.

Les résultats sont immédiatement affichés à l'intérieur du ministère.

ART. 9. — Dans les huit jours qui suivent la proclamation des résultats, les opérations électorales peuvent être attaquées par tout électeur. Les réclamations et contestations sont portées devant le ministre qui statue.

ART. 10. — Le directeur du personnel et de la comptabilité du ministère est chargé de l'exécution du présent arrêté.

Fait à Paris, le 25 octobre 1938.

Georges MANDEL.

Taux de la taxe de change

ARRETE N° 665 promulguant au Togo l'arrêté interministériel du 30 octobre 1938 portant modification du taux de la taxe de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France dans les colonies de l'Afrique occidentale française, de l'Afrique équatoriale française, et dans les territoires sous mandat du Togo et du Cameroun.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le décret du 16 avril 1924 fixant le mode de promulgation et de publication des textes réglementaires au Togo et au Cameroun;

Vu les arrêtés interministériels des 17 juin et 30 octobre 1937, promulgués au Togo par arrêtés des 26 juillet et 14 décembre 1937;

Vu l'arrêté interministériel du 24 mai 1938, promulgué au Togo par arrêté n° 400 du 16 juillet 1938;

Vu l'arrêté interministériel du 30 octobre 1938 portant modification du taux de la taxe de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France dans les colonies de l'Afrique occidentale française, de l'Afrique équatoriale française et dans les territoires sous mandat du Togo et du Cameroun;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Est promulgué dans le territoire du Togo placé sous le mandat de la France, l'arrêté interministériel du 30 octobre 1938 portant modification du taux de la taxe de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France dans les colonies de l'Afrique occidentale française, de l'Afrique équatoriale française et dans les territoires sous mandat du Togo et du Cameroun.

ART. 2. — Le présent arrêté sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 5 décembre 1938.

GRADASSI.

LES MINISTRES DES COLONIES ET DES FINANCES,

Vu le décret du 8 août 1935 portant approbation des articles 2 et 3 de la convention du 26 juillet 1934 entre l'Etat et la banque de l'Afrique occidentale;

Vu l'arrêté interministériel du 3 septembre 1935 portant fixation de la taxe de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France dans les colonies de l'Afrique occidentale française, de l'Afrique équatoriale française, dans les territoires du Cameroun et du Togo;

Vu les arrêtés interministériels des 26 décembre 1935, 2 mai 1936, 7 octobre 1936, 17 juin 1937, 30 octobre 1937 et 24 mai 1938, modifiant l'arrêté du 3 septembre 1935 susvisé;

ARRETENT :

ARTICLE UNIQUE. — Le taux de la taxe additionnelle de change à percevoir sur les transferts de fonds effectués de France sur les colonies de l'Afrique occidentale française, de l'Afrique équatoriale française, sur les territoires sous mandat du Togo et du Cameroun et qui est obligatoirement appliquée aux mandats postaux ou télégraphiques ainsi qu'aux versements et virements aux comptes de chèques postaux émis dans le sens France-Afrique occidentale française, Afrique équatoriale française, Togo et Cameroun, est fixé à quinze centimes pour cent à compter de la publication du présent arrêté au journal officiel de la République française.

Fait à Paris, le 30 octobre 1938.

Le ministre des colonies,
Georges MANDEL.

Le ministre des finances,
Paul MARCHANDEAU.

ACTES DU POUVOIR LOCAL

Enseignement

ARRETE N° 657 complétant l'arrêté n° 670 du 27 octobre 1933 réorganisant l'enseignement privé au Togo.

LE GOUVERNEUR DES COLONIES,
OFFICIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu l'arrêté n° 670 du 27 octobre 1933 réorganisant l'enseignement privé au Togo;

Vu l'arrêté n° 161 en date du 24 mars 1934 réglant le statut du personnel des cadres locaux indigènes du Togo;

Vu le règlement du 3 janvier 1938 concernant le personnel auxiliaire à salaire ou traitement mensuel des divers services du Territoire;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — L'arrêté n° 670 du 27 octobre 1933 susvisé est complété par les dispositions suivantes :

« Art. 9. bis. — Dans la limite des engagements « consentis par le Territoire, un certain nombre de « moniteurs indigènes peuvent en outre constituer « un cadre auxiliaire de moniteurs de l'enseignement « privé. Ces agents bénéficient des dispositions édictées par le règlement du 3 janvier 1938 sur le « personnel auxiliaire de l'administration.

« Les effectifs des moniteurs encadrés et des moniteurs auxiliaires de l'enseignement privé ne peuvent « au total dépasser la limite des effectifs fixés en « application de l'article 12 de l'arrêté précité tel « qu'il a été modifié par l'arrêté n° 25 du 18 janvier « 1936.

« Les moniteurs auxiliaires peuvent, à la suite d'un « concours annuel, être admis dans le cadre des « moniteurs de l'enseignement privé. Le chiffre des « places mises au concours ainsi que les modalités « et le programme sont fixés par arrêté du Commissaire de la République sur la proposition du chef « du service de l'enseignement.

« Dans le courant du mois de décembre 1938 une « commission composée ainsi qu'il suit fera parvenir « au Commissaire de la République ses propositions « en vue de l'admission des moniteurs auxiliaires « à solde journalière au bénéfice du règlement du « 3 janvier 1938 susvisé :

Président :

« Le chef du service de l'enseignement.

Membres :

« Le chef du bureau des finances,
« Un représentant de chacun des établissements « d'enseignement privé subventionnés,
« Le chargé du personnel indigène. — Secrétaire.
« L'admission définitive sera prononcée par décision « du Commissaire de la République ».

ART. 2. — Le présent arrêté sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 28 novembre 1938.

L. MONTAGNÉ.

Taxes télégraphiques

ARRETE N° 658 relatif aux taxes or télégraphiques dans les relations internationales.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,

CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,

COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu l'arrêté du 13 octobre 1920 rendant applicable au Togo la décision du 9 février 1915 du Gouverneur Général de l'A. O. F. réglementant le service des postes et télégraphes;

Vu le radiotélégramme ministériel n° 24 du 28 novembre 1938;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Le coefficient du franc-or servant à établir les taxes télégraphiques dans les relations internationales est fixé à 9,8 à compter du 1^{er} décembre 1938.

ART. 2. — Vu l'urgence, le présent arrêté qui est rendu immédiatement exécutoire sera affiché dans tous les lieux d'usage, enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 30 novembre 1938.

GRADASSI.

Santé publique

ARRETE N° 660 mettant sous le régime de surveillance sanitaire les navires en provenance de la Côte d'Ivoire (Grand-Bassam).

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,

CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,

COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le câblogramme en date du 30 novembre 1938 de l'interhygiène de Paris signalant un cas mortel de fièvre jaune à Grand-Bassam (Côte d'Ivoire);

Vu le décret du 27 décembre 1928 portant réglementation de la police sanitaire maritime aux colonies;

Sur la proposition du chef du service de santé;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Les navires en provenance de la Côte d'Ivoire (Grand-Bassam) seront considérés comme suspects et mis en surveillance sanitaire.

ART. 2. — Les passagers débarqués à Lomé seront soumis à la visite médicale pendant une période de 6 jours à compter du débarquement.

ART. 3. — Aucune communication avec la terre ne pourra avoir lieu de nuit (entre 18 h. et 6 heures du matin). Aucun travail d'embarquement ou de débarquement ne sera effectué de nuit.

ART. 4. — Si le navire emploie des manœuvres togolais (kroumens) pour le travail de déchargement et de chargement, à son bord, ces manœuvres devront ne jamais quitter le navire pendant toute la durée du séjour en rade. Le travail terminé, les manœuvres seront débarqués de jour et mis en surveillance au Lazaret pendant une période de 6 jours à compter de l'arrivée du navire.

ART. 5. — Seuls seront autorisés à monter à bord de 6 heures à 18 heures :

1^o — Le médecin arraisonneur, agent ordinaire de la santé;

2^o — L'agent principal de la santé;

3^o — L'agent de la Compagnie;

4^o — A l'arrivée du navire, l'inspecteur de la sûreté;

5^o — Le chef du service des douanes.

Ces personnes ne devront en aucun cas être accompagnées de leur secrétaire ou commis.

ART. 6. — Le chef du service de santé et le commandant du cercle du sud sont chargés de l'exécution du présent arrêté qui sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 1^{er} décembre 1938.

GRADASSI.

Colis postaux

ARRETE N° 661 fixant à 10 le coefficient du franc-or applicable aux taxes des colis postaux.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGIION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le radiotélégramme n° 305 S. E. du 30 novembre 1938 du Haut-Commissaire de la République à Dakar;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — A partir du 1^{er} décembre 1938, il sera fait application du coefficient 10 aux taxes-or :

1^o — des parts maritimes dans les échanges directs des colis postaux Togo-France.

2^o — des parts territoriales des colis postaux destinés aux agences maritimes de Corse et d'Algérie.

ART. 2. — Vu l'urgence, le présent arrêté qui est rendu immédiatement exécutoire sera affiché dans tous les lieux d'usage, enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 2 décembre 1938.

GRADASSI.

Passation des marchés

CIRCULAIRE n° 2291 à tous cercles et subdivisions.

Lomé, le 5 décembre 1938.

J'ai l'honneur de vous rappeler que seuls les achats dont le total n'excède pas 6.000 frs. peuvent être effectués sur convention verbale (article 63 des instructions sur les agences spéciales). Les achats d'un total supérieur à 6.000 frs. doivent faire l'objet d'un marché de gré à gré.

Or cette règle n'est jamais observée dans les cercles et subdivisions ; c'est ainsi qu'il est de pratique courante d'acheter les produits ci-après : essence, ciment, pétrole (parfois) pour une valeur bien supérieure à 6.000 frs. sans passation de marchés. Les règlements de la comptabilité publique sont très stricts en la matière et l'établissement de plusieurs factures inférieures à 6.000 frs. et imputables à divers chapitres ne rend nullement régulières de telles opérations. Le service de la trésorerie, décidé à ne plus admettre ces irrégularités, m'a fait connaître que les états de paiement ainsi établis seraient désormais rejetés ; il ne me semble pas nécessaire d'insister sur la responsabilité qui vous incombera au cas où il serait contrevenu à l'avenir à cette règle, et les sérieuses difficultés que rencontrerait la régularisation des états de paiement rejetés pour ce motif.

Par ailleurs je n'ignore pas que la passation de marchés par vos soins dans le commerce local présente également de réelles difficultés : il s'agit en effet d'une opération assez délicate et tout à fait inusitée en dehors des bureaux des finances du chef-lieu ; d'autre part l'accomplissement de certaines formalités (approbation, cautionnement, enregistrement, pénalités éventuelles etc...) exigerait de multiples échanges de correspondances entre le cercle intéressé et les services compétents du chef-lieu : finances, trésor, enregistrement.

Il me semble préférable en conséquence de recourir à la solution suivante : passation de marchés directement au chef-lieu avec clause de livraison au cercle ou à la subdivision intéressée.

Cette façon de procéder ne présente aucune difficulté. D'autre part, les commerçants établis dans les cercles et subdivisions étant, en fait, agents ou représentants des Maisons de Commerce de Lomé, il sera possible à celles-ci de consentir des prix aussi avantageux que ceux que vous pourriez obtenir sur place. En principe les prix pourront être plus intéressants étant donné qu'en groupant les besoins de plusieurs cercles et services les commandants porteront sur des quantités plus élevées que celles que vous pourriez faire directement.

Il conviendrait pour cela que les demandes des cercles et subdivisions parviennent à peu près à la même date au chef-lieu. Vous voudrez bien en conséquence m'adresser en même temps que vos demandes trimestrielles de crédits sous le timbre « Bureau des Finances » une demande de matériel pour les produits dont vous envisagez un achat supérieur à 6.000 frs. pour le trimestre à venir ou pour une entreprise déterminée pour laquelle vous avez obtenu ou demandé les crédits nécessaires. Ce sera le cas d'une façon générale pour l'essence et le ciment ; mais le fait peut aussi se produire pour d'autres objets, pétrole, tôles etc... Il ne s'agit pas, bien entendu, des produits agricoles ou de fabrication locale.

A l'appui de cette demande vous voudrez bien annexer une situation de crédits faisant apparaître les disponibilités (crédits délégués ou demandés) sur lesquelles la dépense sera imputée.

Votre demande devra en outre indiquer, indépendamment de toutes spécifications techniques utiles, le cas échéant, les délais de livraison de la fourniture : soit, livraison immédiate, ou avant telle date, et lieux de livraison.

Sur le vu de ces demandes, les marchés nécessaires seront établis et satisfaction pourra vous être donnée dans les 15 à 20 jours suivant leur réception. Copie de ces marchés vous sera adressée avec toutes instructions utiles.

Le paiement de ces marchés sera effectué également au chef-lieu, sur factures qui vous seront transmises pour prise en charge aux différents crédits intéressés.

*

* *

Les prescriptions qui précèdent concernent uniquement les fournitures pour les services administratifs (cercle, santé, travaux publics etc...) et non celles nécessaires aux sociétés de prévoyance, organismes pour lesquels l'administration n'est pas habilitée à passer des marchés. Si, néanmoins, certains présidents de sociétés de prévoyance estiment qu'il serait intéressant pour leurs sociétés de bénéficier (pour l'essence et ciment notamment) des prix des marchés passés dans les conditions ci-dessus, il leur appartiendra de

m'adresser sous le timbre Bureau des Finances en même temps que les demandes pour les services administratifs, les bons de commande nécessaires pour la S. I. P. en laissant le nom du fournisseur et le prix en blanc.

Les fournitures, objet de ces bons de commande, ne devront pas, bien entendu, être déjà portées sur la demande pour les services administratifs qui doit être strictement limitée aux besoins de ces services.

GRADASSI.

Poste de douane de Kétaou

ARRETE N° 667 rétablissant le poste de douane de Kétaou et l'ouvrant aux importations et aux exportations.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le décret du 11 novembre 1926 portant réglementation douanière dans le territoire du Togo;

Vu l'arrêté n° 41 du 14 janvier 1937 créant le poste de douane de Kétaou et l'arrêté n° 184 du 14 avril 1937 le supprimant temporairement;

Vu l'arrêté n° 607 du 16 novembre 1937 rétablissant le poste de douane de Kétaou et l'arrêté n° 216 du 12 avril 1938 le supprimant temporairement;

Vu l'arrêté n° 49 du 25 janvier 1937 fixant le mode de versement des recettes du poste de Kétaou;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Le poste de douane de Kétaou (cercle de Sokodé) est rétabli et ouvert aux importations et exportations.

ART. 2. — Le versement des recettes effectuées par le poste de Kétaou sera opéré dans les conditions prévues par l'arrêté n° 49 du 25 janvier 1937 susvisé.

ART. 3. — Le chef du service des douanes est chargé de l'exécution du présent arrêté applicable à compter du 7 décembre 1938 qui sera enregistré, publié et communiqué partout où besoin sera et inséré au journal officiel du Togo.

Lomé, le 7 décembre 1938.

GRADASSI.

Statut du personnel auxiliaire

ARRETE N° 668 modifiant le règlement du 3 janvier 1938 concernant le personnel auxiliaire à traitement ou salaire mensuel des divers services du Territoire.

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu l'arrêté n° 361 du 3 juillet 1934 fixant les retenues d'hôpital du personnel des cadres locaux européens et indigènes et des agents détachés de l'A. O. F.;

Vu le règlement du 3 janvier 1938 concernant le personnel auxiliaire à traitement ou salaire mensuel des divers services du Territoire;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Les dispositions de l'article 6 du règlement du 3 janvier 1938 susvisé, sont abrogées et remplacées par les suivantes :

« **Art. 6. — (Nouveau).** — En ce qui concerne les « soins médicaux et frais d'hospitalisation il sera fait « application au personnel auxiliaire des avantages « accordés aux agents des cadres locaux; les retenues « seront les mêmes que celles des cadres locaux « indigènes ».

ART. 2. — Le présent arrêté sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 7 décembre 1938.

GRADASSI.

Circulaire n° 2329 sur la gestion des crédits et la comptabilité-matières à tous cercles et subdivisions.

J'ai l'honneur de vous adresser ci-joint copie des prévisions budgétaires 1939 sur lesquelles vous aurez à demander des autorisations de dépenses.

D'une façon générale, ces crédits ont été calculés compte tenu des propositions faites dans vos projets de budget.

L'exécution du budget 1938 a été marquée par de nombreux dépassements dus essentiellement à la hausse imprévue des prix de matériel et de main-d'œuvre; les prix paraissant stabilisés, aucun dépassement ne pourra être toléré en 1939 et je vous engage à gérer avec la plus grande prudence les crédits qui vous seront délégués.

Il m'apparaît, à la suite notamment des rapports de l'inspecteur des affaires administratives en 1938, qu'une mise au point de certaines questions s'impose : je vous prierais donc de bien vouloir vous conformer très strictement aux instructions ci-après qui ont trait :

- 1° — Aux délégations de crédits pour les services;
- 2° — Aux délégations de crédits pour les subdivisions;
- 3° — A la tenue du registre des crédits délégués;
- 4° — Demandes de matériel;
- 5° — Magasin et matériel en service.

* * *

1 — DÉLÉGATIONS DE CRÉDITS POUR LES SERVICES

Les demandes de crédits devront être établies et transmises dans les formes et délais prescrits par les instructions antérieures : je vous rappelle à ce sujet la circulaire n° 1988 du 20 octobre 1938 relative aux crédits de travaux.

Il convient à ce sujet de rappeler un principe essentiel qui semble avoir été perdu de vue : seul le commandant de cercle (ou le chef de subdivision) est habilité à représenter l'ordonnateur : en conséquence il a seul la gestion des crédits délégués dans sa circonscription pour quelque service que ce soit. La seule exception à cette règle concerne le cercle de Lomé où les crédits sont délégués directement aux services intéressés pour les dépenses à effectuer sur place, sous le contrôle direct de l'ordonnateur.

Il est inadmissible qu'un service se constitue en état autonome et indépendant à l'intérieur d'une circonscription où le chef de circonscription est à la fois le représentant direct du Commissaire de la République et par son agence spéciale celui du comptable supérieur.

En conséquence, vos demandes de crédits doivent comporter les crédits nécessaires à tous les services : les chefs de subdivision des travaux publics devront donc vous adresser leurs demandes de crédits pour les dépenses à effectuer dans votre circonscription. Il vous appartiendra de me les faire parvenir, compte tenu des prescriptions de la circulaire précitée. En ce

qui concerne les services autres que les travaux publics (santé, enseignement, trypanosomiase, agriculture etc.) les extraits de vos demandes établies d'après les indications des représentants de ces services qu'il vous incombe de demander en temps utile, seront transmis par le bureau des finances aux chefs de service intéressés pour examen et avis.

Quelques points de détail sont à préciser pour la trypanosomiase et le service zootechnique :

a) Pour la trypanosomiase qui rayonne sur plusieurs cercles les chefs de secteurs adresseront leurs demandes de crédits aux chefs de circonscription intéressés.

b) Pour le service vétérinaire, les crédits seront demandés par le cercle de Mango qui en suivra la gestion y compris pour les dépenses faites hors de ce cercle, sauf Lomé où les crédits seront délégués directement au représentant à Lomé du chef de service.

Dès réception des autorisations de dépenses, vous devrez adresser à chaque service un extrait conforme concernant les crédits délégués pour ce service; à charge pour celui-ci de tenir sa comptabilité intérieure des dépenses engagées.

Quant à la comptabilité des dépenses engagées destinée au contrôle de l'ordonnateur et à assurer une bonne gestion des crédits délégués c'est à vous seul qu'il incombe de la tenir: en conséquence, les états de dépense de quelque service que ce soit doivent porter votre signature et une situation de crédits délégués établie par vos soins. De même les demandes de matériel qui, par conséquent, devront toutes me parvenir sous votre couvert.

II — DÉLÉGATION DE CRÉDITS POUR LES SUBDIVISIONS

Les demandes de crédits des commandants de cercle doivent comporter une répartition chiffrée par subdivision. Les autorisations de dépenses doivent être intégralement affectées aux subdivisions intéressées: lorsque ces subdivisions sont dotées d'une agence spéciale, il appartient au chef de subdivision et non au commandant de cercle de suivre la gestion de ces crédits, le commandant de cercle ayant essentiellement des fonctions de surveillance et de contrôle (décret du 22 septembre 1887).

Lorsque la subdivision n'a qu'une agence intermédiaire la comptabilité des crédits délégués doit être tenue contradictoirement par cette subdivision et par le cercle ou la subdivision dont relève cette agence.

III — COMPTABILITÉ DES DÉPENSES ENGAGÉES

La comptabilité des dépenses engagées ne présente, telle qu'elle est tenue actuellement dans les cercles, qu'une utilité réduite — En fait ce n'est d'ailleurs pas une comptabilité des dépenses engagées, celles-ci ne figurant pas sur les registres ad-hoc, seules les dépenses effectuées y étant inscrites.

Le but de cette comptabilité est en effet de permettre au délégataire de connaître en tout temps le disponible qui subsiste sur les crédits à lui délégués. Il ne vous échappera pas que ce but n'est nullement atteint, si, ainsi qu'il est de pratique courante, cette comptabilité se réfère aux seules dépenses réellement effectuées (factures payées, ou ordres de sortie ou factures etc... pris en charge): le disponible résultant de la différence entre les crédits délégués et les dépenses effectuées ne correspond pas au disponible réel qui est la différence entre les crédits délégués et les dépenses engagées.

Par dépenses engagées, il faut entendre toutes les dépenses en instance de régularisation: deman-

des de matériel, de cession, bons de commande etc.

Les registres dits « de dépenses engagées » ne correspondent donc pas aux nécessités indiquées ci-dessus: néanmoins, ces registres continueront à être utilisés jusqu'à épuisement des stocks.

Par la suite, de nouveaux registres seront mis en vigueur.

Vous voudrez bien toutefois modifier les mentions portées sur ces registres conformément aux indications figurant sur la pièce annexée à la présente circulaire qui donne en même temps un exemple de la façon de passer les opérations de dépenses engagées.

Dans les colonnes « n° des pièces et dates des pièces », porter le n° et la date des actes d'engagements de dépenses, soit demandes de matériel adressées au chef-lieu, bons de commande sur place, etc.

Dans la colonne « objet, » décrire sommairement les opérations: bons de commande, demandes de matériel, frais de transport afférents à cette demande etc.

Dans la colonne « engagement, » porter l'évaluation de la dépense y afférente et récapituler sur la colonne annexe.

Dans la colonne « paiement » porter en regard de l'engagement le montant des liquidations, soit état de paiement avec référence au n° du livre journal (L. J. n°), ordre de sortie avec référence au n° (O. S. n°...), facture du chef-lieu transmise pour prise en charge (F. n°...).

Dans la colonne « différence » entre les engagements et les dépenses effectuées, porter les différences en + ou en — qui apparaissent au moment du paiement ou de la prise en charge entre un engagement donné et la dépense réelle.

Les différences en plus ou en moins feront l'objet d'une ligne spéciale à l'encre rouge dans la colonne objet: l'engagement complémentaire ou le dégage-ment seront portés dans la colonne « total des engagements », et une ligne spéciale constatera le montant rectifié en + ou en — des engagements.

Enfin, dans la colonne « disponible, » vous porterez la différence entre le montant des crédits délégués et le total des engagements: votre disponible réel apparaîtra ainsi au fur et à mesure des engagements récapitulés et rectifiés.

Lorsque de nouvelles autorisations de dépenses vous seront accordées, une ligne spéciale sera consacrée à cet effet dans la colonne « objet » avec augmentation du disponible correspondant à cette autorisation dans la colonne « disponible ».

Ces diverses opérations ne présentent aucune complication: elles exigent seulement de la part des agents spéciaux de la méthode et un peu de compréhension. J'ajoute que des sanctions pourront être prises au cas où il ne serait pas tenu compte de ces instructions. Vous voudrez bien veiller à ce que les agents spéciaux tiennent eux-mêmes les registres de crédits délégués.

IV — ACHATS SUR PLACE ET DEMANDES DE MATÉRIEL

En ce qui concerne les achats sur place, je vous invite à vous conformer strictement aux prescriptions des circulaires 1550 du 11 août 1938 et 2291 du 5 décembre 1938 que je vous rappelle ci-dessous:

a) Interdiction d'acheter sur place du matériel existant au magasin général; la liste vous en sera communiquée en temps utile.

À plusieurs reprises il m'a été donné de constater que des fournitures de bureau étaient commandées directement par les cercles dans des maisons de commerce de Lomé ou à l'école professionnelle. Ces factures ne seront pas régularisées à l'avenir et

demeureront à la charge de l'acquéreur : le magasin général possède en effet des stocks de fournitures de bureau et par ailleurs toute demande de fournitures de bureau doit, avant exécution, être soumise à l'approbation du Commissaire de la République.

D'autre part, s'il vous est permis d'effectuer des achats sur place, il ne vous appartient pas de passer des commandes directes à Lomé, où seul l'ordonnateur-matières a cette attribution.

b) Interdiction d'acheter sur place des objets d'une valeur supérieure à 6.000 francs (Rf. circulaire 2291 du 5 décembre 1938).

Enfin vos demandes de matériel, dûment revêtues de la situation des crédits, devront autant que possible être trimestrielles, des demandes supplémentaires en cours de trimestre n'étant justifiées que pour des événements imprévisibles.

V — MATÉRIEL EN APPROVISIONNEMENT ET EN SERVICE

Il n'existe qu'un seul magasin par cercle ou subdivision : ce magasin est géré par l'agent spécial, comp-

table-matières de la circonscription, dans les conditions prévues par le règlement du 1^{er} janvier 1939 dont un fascicule vous sera envoyé prochainement.

Ces instructions, très précises et très claires n'appellent aucun commentaire spécial : vous voudrez bien veiller à ce que les comptables-matières s'y conforment très strictement dès le 1^{er} janvier 1939.

Les avis d'expéditions vous seront adressés chiffrés afin de vous permettre de passer rapidement la dépense au registre des crédits délégués.

Le matériel commandé pour les divers services doit être, soit livré immédiatement au destinataire s'il est destiné à la consommation immédiate, soit conservé en magasin et strictement réservé pour les besoins du service intéressé. Les sorties devront être effectuées dans les formes prescrites par le règlement précité.

Lomé, le 9 décembre 1938.

Le Commissaire de la République p. i.
GRADASSI.

CHAPITRE

ARTICLE

PARAGRAPHE

Total des crédits

Autorisation d'engagement des dépenses N° 20 en date du 1-3-39 de 2000	2.000
Autorisation d'engagement des dépenses N° 35 en date du 2-7-39 de 1500	3.500

N° des pièces	Date des pièces	OBJET DE LA DEPENSE	ENGAGEMENTS		PAIEMENTS		DIFFÉRENCE avec les engagements		Disponible sur les crédits délégués
			Montant	Total	Montant	Référence	+	-	
18	12-1-36	Bon de commande à M. concernant l'achat de	500	500	500	L.J. 175	—	—	1.500
25	18-2-39	Demande de matériel (outillage divers).	800	1.300	700	O.S. 55	—	100	700
		Transport matériel objet demande n° 25 du 18-2-39	150	1.450	100	STAO. 125 C.F.T. 35	—	50	550
		A dégager différence en moins entre les dépenses et les engagements relatifs à la demande de matériel n° 25 du 18-2-39 et frais transport y afférents.		150					
		Engagements rectifiés		1.300					700
		Nouveau disponible à la suite de l'autorisation de dépense n° 35 du 2-7-39 de 1.500							2.200
100	15-8-39	Bon de commande à M. concernant l'achat de	200	1.500	200	L.J. 1850	—	—	2.000
64	18-8-39	Demande de matériel (outillage divers).	1.000	2.500					1.000
		Paiement partiel de la demande de matériel n° 64 du 18-8-39			300	O.S. 2500			
104	30-9-39	Bon de commande à M. concernant l'achat de	500	3.000	500	L.J. 1860	—	—	500
		Paiement partiel (solde) de la demande de matériel n° 64 du 18-8-39			500	Facture			
		Différence entre la demande de matériel n° 64 engagée pour 1.000 frs. et les paiements y afférents 300 + 500 = 800 soit 200		200				200	
		A dégager cette différence en moins		200					
		Engagements rectifiés		2.800					700

Tarifs du chemin de fer et du wharf du Togo

ERRATUM à l'arrêté n° 492 du 25 août 1938 (J. O. n° 360 du 16 octobre 1938 page 646).

ARTICLE PREMIER. — 2^e alinéa.

Lire :

« Le prix à percevoir pour un voyage trajet simple du wharf au bateau ou inversement est fixé par voyageur européen et indigène à 10 francs ».

ART. 6. — Exportation.

Lire :

« Marchandises ou produits autres que ceux dénommés dans un tarif spécial ci-dessous... les 100 kilos... 4 francs ».

Le reste sans changement.

Lomé, le 9 décembre 1938.

Le Commissaire de la République p. i.
GRADASSI.

Société indigène de prévoyance

ARRETE n° 679 portant approbation du rôle supplémentaire, deuxième trimestre 1938, des cotisations de la Société Indigène de Prévoyance de Bassari

L'ADMINISTRATEUR EN CHEF DES COLONIES,
CHEVALIER DE LA LÉGION D'HONNEUR,
COMMISSAIRE DE LA RÉPUBLIQUE P. I.,

Vu le décret du 23 mars 1921 déterminant les attributions et les pouvoirs du Commissaire de la République au Togo;

Vu le décret du 19 septembre 1936 portant réduction des dépenses administratives du Togo, modifié par celui du 20 juillet 1937;

Vu le décret du 3 novembre 1934 relatif aux sociétés indigènes de prévoyance du Togo modifié par les décrets du 31 juillet 1937 et du 18 septembre 1938;

Vu l'arrêté n° 552 en date du 7 octobre 1937 relatif au fonctionnement des sociétés indigènes de prévoyance, de secours et de prêts mutuels au Togo modifié par l'arrêté n° 116 du 24 février 1938;

ARRETE :

ARTICLE PREMIER. — Est approuvé et rendu exécutoire le rôle supplémentaire, deuxième trimestre 1938, des cotisations de la Société Indigène de Prévoyance de Bassari arrêté à la somme de mille neuf cents francs.

ART. 2. — Le présent arrêté sera enregistré, communiqué et publié partout où besoin sera.

Lomé, le 10 décembre 1938.

GRADASSI.

ACTES CONCERNANT LE PERSONNEL**ACTES DU POUVOIR CENTRAL****PERSONNEL EUROPÉEN****Tableau d'avancement**

Par arrêté du ministre des colonies en date du 25 octobre 1938, ont été inscrits au tableau supplémentaire d'avancement du personnel du cadre général des travaux publics et des mines des colonies pour 1938, les fonctionnaires dont les noms suivent :

A. — TRAVAUX PUBLICS

Pour le grade d'ingénieur principal de 1^{re} classe :
(Choix)

M. Pialoux.

Pour le grade d'adjoint technique principal de 3^e classe :
(Ancienneté)

M. Dabezies.

ACTES DU POUVOIR LOCAL**PERSONNEL EUROPÉEN****Titularisation**

Par arrêté n° 670 du :

7 décembre 1938. — M. Horard Gustave, aide-conducteur stagiaire des travaux agricoles et forestiers,

est titularisé dans le grade d'aide-conducteur de 3^e classe pour compter du 21 décembre 1938, date d'expiration de sa première année de stage.

Il est rappelé à M. Horard Gustave, dans son grade d'aide-conducteur de 3^e classe, une ancienneté de 3 ans au titre des services militaires.

Affectations

Par décision n° 863 du :

29 novembre 1938. — M. Capelier, instituteur de 4^e classe du cadre supérieur de l'enseignement du Togo, retour de congé, attendu à Lomé le 29 novembre 1938 par s/s *Banjora*, est nommé chef du secteur scolaire de Lomé.

M. Capelier est chargé en outre du cours de perfectionnement des moniteurs et de la direction des cours populaires du soir.

Par décision n° 886 du :

3 décembre 1938. — M. Berthon Albert, surveillant principal de 3^e classe des travaux publics du Togo, retour de congé, attendu à Lomé le 2 décembre 1938 par le s/s *Brazza*, est mis à la disposition de M. l'ingénieur principal, chef du service des travaux publics et des transports.

PERSONNEL INDIGÈNE**Tableau d'avancement (1^{er} semestre 1939)**

Par arrêté n° 676 du :

9 décembre 1938. — Sont inscrits au tableau d'avancement pour le premier semestre 1939, les gardes frontières dont les noms suivent :

Pour le grade de sergent 2^e échelon :

Neves Jules, sergent 1^{er} échelon.

Pour le grade de sergent 1^{er} échelon :

Klu Zacharia, caporal 2^e échelon.

Pour le grade de caporal 2^e échelon :

Amadou Yanaba, caporal 1^{er} échelon.

Aridjaka Kéita, caporal 1^{er} échelon.

Mensah Georges, caporal 1^{er} échelon.

Abodoe Houéhounton, caporal 1^{er} échelon.

Esso Chabana, caporal 1^{er} échelon.

Glele Abigbaï, caporal 1^{er} échelon.

Pour le grade de caporal 1^{er} échelon :

Toye Sossou, garde frontière de 1^{re} classe.

Comlan Dossah, garde frontière de 1^{re} classe.

Adjo Nouvor, garde frontière de 1^{re} classe.

Zamba Bernard, garde frontière de 1^{re} classe.

Pour le grade de garde frontière de 1^{re} classe :

Adanhin Abiha, garde frontière de 2^e classe.

Houunkpati Louis, garde frontière de 2^e classe.

Koriko Choro, garde frontière de 2^e classe.

Ayivi Jérôme, garde frontière de 2^e classe.

De Souza René, garde frontière de 2^e classe.

DIVERS**Commission**

Par décision n° 896 du :

6 décembre 1938. — La commission prévue à l'article 5 de l'arrêté du 30 octobre 1934 pour donner son avis sur la fixation des tarifs de l'indemnité de zone, est fixée comme suit :

M. M. de Saint-Alary, administrateur en chef des colonies *Président*

Mouragûes, administrateur des colonies, chef de cabinet et chargé du bureau du personnel

Berard, administrateur des colonies, chef du bureau des finances

Caron, ingénieur de météorologie, représentant des fonctionnaires des cadres généraux

Meneau, adjoint des services civils représentant des fonctionnaires des cadres locaux européens

Gbedey, représentant des fonctionnaires des cadres locaux indigènes

Membres

La commission qui se réunira sur la convocation de son président dressera procès-verbal de ses travaux.

Comité de surveillance des prix de gros

Par arrêté n° 664 du :

3 décembre 1938. — Est nommé président du comité de surveillance des prix prévu par l'article 3 du décret du 25 août 1937 :

M. Vuillet, administrateur de 3^e classe des colonies, commandant le cercle de Lomé et administrateur-maire de la commune-mixte de Lomé, en remplacement de M. Gradassi, administrateur en chef des colonies.

Conseil du contentieux

Par décision n° 900 du :

8 décembre 1938. — M. d'Azouga, adjoint principal hors classe des services civils, chargé du secrétariat du Togo à Dakar, est désigné comme mandataire près le conseil du contentieux administratif de l'A. O. F. pour représenter le gouvernement du Togo dans l'instance engagée par le sieur Bauer devant ledit conseil.

Enseignement

Par décision n° 861 du :

28 novembre 1938. — La date des vacances est fixée ainsi qu'il suit pour l'année scolaire 1938 :

Cours complémentaire

Vacances du jour de l'an :

du 28 décembre inclus au 1^{er} janvier inclus.

Interdiction de séjour

Par arrêté n° 666 du :

5 décembre 1938. — Le séjour dans le territoire du Togo est interdit pendant 5 ans, durée fixée par le jugement du 16 octobre 1935 du tribunal correctionnel de Lomé, au nommé Diogo Joseph, né vers 1907 à Agoué (Dahomey).

Le séjour dans le territoire du Togo est interdit pendant 5 ans, durée fixée par les jugements des 2 août et 20 septembre 1937 du tribunal du 1^{er} degré d'Anécho, au nommé Loceo Messan Léonard, né vers 1900 à Anazoumé (Dahomey).

Le nommé Koffi, né à Gapé (subdivision de Tsévié, cercle du sud) vers 1918, est astreint à la résidence obligatoire dans la subdivision de Palimé (cercle du centre) pour la durée fixée par le jugement du 30 avril 1938 du tribunal du 1^{er} degré de Palimé.

Le nommé Mededji, né à Attitogon (subdivision d'Anécho, cercle du sud) vers 1908 est astreint à la résidence obligatoire dans la subdivision d'Anécho (cercle du sud) pour la durée fixée par le jugement du 23 novembre 1935 du tribunal criminel d'Anécho.

Par arrêté n° 678 du :

10 décembre 1938. — Le nommé Wilson Adjété, né à Anécho vers 1903, est astreint à la résidence obligatoire dans le cercle d'Anécho pour la durée fixée par le jugement du 3 novembre 1938 du tribunal du 1^{er} degré d'Atakpamé.

Le nommé Koumonou Ekpon, né à Gamé-Kplaba (subdivision de Tsévié, cercle de Lomé) vers 1913, est astreint à la résidence obligatoire dans la subdivision de Tsévié (cercle de Lomé) pour la durée fixée par le jugement du 15 mai 1936 du tribunal criminel de Lomé.

Le nommé Koudjodji Akpatcha dit Amégnon, né à Bè (subdivision de Lomé, cercle dudit) vers 1912, est astreint à la résidence obligatoire dans la subdivision de Lomé pour la durée fixée par le jugement du 15 février 1937 du tribunal du 1^{er} degré de Lomé.

Le séjour dans le territoire du Togo est interdit pendant 5 ans, durée fixée par le jugement en date du 28 novembre 1938 du tribunal du 1^{er} degré de Lomé, au nommé Houejissi Ouadémé Bernard, né vers 1899, à Agbaizon (Dahomey).

Justice indigène

Par arrêté n° 663 du :

2 décembre 1938. — Monsieur Robin, ingénieur d'agriculture, est nommé assesseur européen près le tribunal criminel du cercle du centre, en remplacement de Monsieur Gaillaguet, affecté au cercle de Mango.

Libération conditionnelle

Par arrêté n° 662 du :

2 décembre 1938 — Le bénéfice de la libération conditionnelle est accordé au détenu Dansou Amétossinou, né vers 1907 à Wogba (cercle d'Anécho) de feu Amétossinou et de Glopou, condamné à deux ans et six mois de prison par jugement n° 74 en date du 5 juillet 1937 du tribunal du 1^{er} degré d'Anécho pour complicité de vol.

Logements

Par décision n° 870 du :

30 novembre 1938. — L'annexe n° 1 de l'arrêté n° 29 susvisé est modifié comme suit « bâtiments définitifs 3^e catégorie — Logement chef circonscription agricole à Atakpamé 2 pièces — Bureau de la 2^e circonscription agricole, de la circonscription du coton et du service de l'agriculture 1 pièce ».

Produits Pharmaceutiques

Par arrêté n° 655 du :

26 novembre 1938. — Est complétée comme suit la liste n° 2 des produits pharmaceutiques dont la vente est autorisée dans les dépôts prévus à l'article 3 de l'arrêté du 15 novembre 1928 susvisé : « Phyllosan ».

Protection et usage des voies publiques

Par décision n° 869 du :

30 novembre 1938. — M. Robin, ingénieur d'agriculture, est commissionné à l'effet de constater les

infractions à la réglementation sur la protection et l'usage des voies publiques au Togo.

Il devra préalablement à toutes constatations, prêter serment devant le tribunal de 1^{re} instance de Lomé.

Sociétés indigènes de prévoyance

Par décision n° 901 du :

8 décembre 1938. — Sont nommés président et membres de la commission centrale de surveillance des Sociétés Indigènes de Prévoyance pour les années 1938 et 1939 en dehors des membres désignés personnellement à l'article 2 du décret du 18 septembre 1938 susvisé :

M. Roche, administrateur de 3^e classe des colonies
Président

M.M. Perret, adjoint principal hors classe des services civils, président de la Société Indigène de Prévoyance de Lomé,

Curtat, agent de la Société Générale du Golfe de Guinée,

De Souza Félicio, notable indigène, membre du conseil d'administration du Territoire,

Tamakloe Théophile, notable indigène, président du conseil des notables de Lomé.

Membres

Prix de gros de diverses marchandises

			19 Nov. 1938	26 Nov. 1938
Farine de consommation	Paris	100 kgs.	308,—	308,—
Avoines	—	—	95,50	99,12
Seigles de Beauce (départ)	—	—	116,50	114,30
Orge de Beauce (départ)	—	—	114,50	110,—
Maïs Indochine	Marseille	—	112,75	106,25
Pommes de terre, Esterling	Paris	—	55,—	55,—
Riz, Saïgon n° 1	Le Havre	—	152,50	152,50
Pâtes alimentaires, 1 ^{er} choix	Lyon	—	635,—	635,—
Bœuf	La Villette	kg.	9,70	10,20
{ 1 ^{re} — qualité	—	—	8,60	9,20
{ 2 ^e — qualité	—	—	15,90	16,30
Veau	—	—	14,90	15,30
{ 1 ^{re} — qualité	—	—	18,50	18,90
{ 2 ^e — qualité	—	—	14,60	15,—
Mouton	—	—	14,14	14,14
{ 1 ^{re} — qualité	—	—	13,14	13,14
{ 2 ^e — qualité	—	—	15,—	—
Vin rouge, Béziers 9°	—	Le degré hectol.	16,—	—
Beurres	Paris	kg.	26,10	26,12
{ Charente, Poitou	—	—	25,63	25,55
{ Normandie, (centr.)	—	—	14,83	14,83
Fromages	—	—	13,—	13,—
{ Comté	—	—	—	—
{ Port-salut	—	—	—	—
Huile arachide supérieure	Marseille	100 kgs.	495,—	505,—
Huile d'olive Tunisie	—	—	—	—
Sucre	Paris	—	308,—	309,25
{ Blanc n° 3	Lyon	—	567,50	567,50
{ Raffiné	Le Havre	50 kgs.	231,25	231,—
Café Santos good à l'entrepôt	—	—	213,50	218,50
Cacao Côte d'Ivoire à l'entrepôt	—	—	—	—
Fonte de moulage n° 3	Baso Longwy	la tonne	598,—	598,—
Aciers marchands	Paris	100 kgs.	157,—	157,—
Cuivre en lingots	Le Havre	—	1.047,—	1.061,—
Etain Détroits	—	—	4.517,—	4.568,—
Plomb, marques ordinaires	—	—	375,—	378,—
Zinc, bonnes marques	Le Havre ou Paris	—	345,—	343,50
Houille, tout venant industriel 30/35 Nord	—	la tonne	183,—	183,—
Coton américain	Le Havre	50 kgs.	441,50	440,50
Laine peignée	Roubaix	kg.	38,20	38,—
Lin de Russie C. A. F. ports français	—	100 kgs.	1.271,—	1.289,—
Chanvre indigène, Anjou, Sarthe	—	—	595,—	—
Jute First mark, C. A. F. ports français	—	—	342,—	348,—
Soie grège Cévennes	Lyon	kg.	170,—	170,—
Peaux de bœufs	Paris	50 kgs.	317,09	317,09
{ Bœufs moyens	Le Havre	—	275,—	275,—
{ Rio de Janeiro, salés	Paris	kg.	39,50	39,50
Cuir à semelle	—	100 kgs.	—	275,—
Suif indigène	—	—	—	—

Les dépenses faites, au 31 décembre 1937, au titre de la rubrique « Chemin de fer central togolais » s'élèvent à 110 millions se décomposant comme suit :

a) Travaux exécutés sur fonds d'emprunt, 65 millions de francs.

b) Matériel acquis sur prestations, 32 millions 051.819 fr. 01.

c) Travaux exécutés sur contribution du budget local, 12.948.180 fr. 99.

TITRE II

PROTECTION SANITAIRE DÉMOGRAPHIQUE

Dotation de la rubrique, 8 millions de francs.

La totalité des dépenses a été autorisée.

Le programme d'emploi a été défini par les instructions ministérielles du 19 février 1931 et comprend :

a) Mesures d'intérêt général dans la métropole, destinées à permettre la création ou le développement dans la métropole d'organismes de protection sanitaire générale et à venir en aide à des établissements dont le but est lié étroitement à l'œuvre poursuivie au territoire;

b) Mesures d'intérêt local dans le territoire, destinées à permettre le développement des services de médecine sociale et d'hygiène, tels que hygiène et assainissement, éducation hygiénique des populations, protection de l'enfance et lutte contre les maladies endémo-épidémiques, le renforcement des moyens de direction, la protection sanitaire de la main-d'œuvre, la protection sanitaire des groupements d'origine de la main-d'œuvre, l'amélioration de l'assistance médicale.

a) Mesures d'intérêt général dans la métropole.

L'emprunt participe aux dépenses suivantes qui ont fait l'objet d'un programme d'ensemble portant principalement sur l'organisation du recrutement des médecins civils de l'assistance, l'agrandissement de l'école d'application du service de santé de Marseille, l'aide à l'institut d'hygiène de la faculté de médecine de Paris et à l'institut de médecine coloniale de la faculté de médecine de Marseille, la création d'un pavillon colonial à l'institut Pasteur de Paris, à l'aide à l'institut Lannelongue de Vanves et la construction d'un hôpital colonial à Marseille.

Les dépenses faites, au 31 décembre 1937, pour les « Mesures d'intérêt général » s'élèvent à 94.186 fr. 84.

b) Mesures d'intérêt local dans le territoire.

1° — Renforcement des moyens de direction (services techniques et enseignement médical).

Personnel. — Soldes et salaires d'un agent d'hygiène, d'une surintendante des œuvres sociales et d'infirmières visiteuses.

Matériel. — Achat de véhicules automobiles.

Les dépenses faites au 31 décembre 1937 s'élèvent à 204.473 fr. 09.

2° — Développement des services de médecine préventive et d'hygiène.

a) Hygiène et assainissement. — Soldes et salaires

d'agents contractuels d'hygiène indigènes. Construction de latrines publiques, de fosses septiques et de fours incinérateurs;

b) Education hygiénique des populations. — Achat et distribution de tracts d'hygiène. Subvention aux différentes missions;

c) Protection de l'enfance. — Soldes et salaires d'infirmières visiteuses indigènes. Renforcement des organisations existantes sous le patronage de l'union des femmes de France. Aménagement de chambres de repos à la maternité de Lomé;

d) Lutte contre les maladies endémo-épidémiques. — Soldes et salaires du personnel en service au secteur de la trypanosomiasse. Aménagement et entretien du poste d'évacuation de Kamina, près d'Atakpamé, en cas d'épidémie de fièvre jaune. Aménagement du camp d'évacuation du kilomètre 7 sur la route Lomé-Anécho destiné à la population de Lomé en cas d'épidémie de fièvre jaune. Construction de la formation sanitaire de Kouméa (cercle du Nord) destinée au secteur de la trypanosomiasse comprenant :

Une route d'accès.

Un dispensaire et ses annexes.

Un logement pour le médecin chef.

Un logement pour le médecin adjoint.

Une adduction d'eau.

Travaux d'assainissement de la lagune de Lomé.

Achat de moyens de transport pour le personnel et le matériel du secteur de la trypanosomiasse. Achat de 3.000 mètres de treillage métallique pour confection de cages grillagées pour les hôpitaux, dispensaires et maisons d'habitation pour la protection en cas d'épidémie de fièvre jaune. Achat de médicaments pour la trypanosomiasse, de larvicides, de vaccin anti-amaryl, de pièges à rats et de produits toxiques pour la lutte contre la peste;

e) Lutte contre les maladies sociales. — Aménagement de villages de ségrégation pour les lépreux. Frais d'entretien des malades et achat de médicaments.

Les dépenses faites, au 31 décembre 1937, s'élèvent à 6.466.266 fr. 72.

3° — Amélioration des services d'assistance médicale proprement dite.

Travaux de construction et aménagement de deux polycliniques à Lomé et à Anécho. Protection sanitaire et démographique de la main-d'œuvre.

Les dépenses faites, au 31 décembre 1937, s'élèvent à 976.872 fr. 35.

4° — Frais de transport du matériel destiné aux travaux d'adduction d'eau de Lomé.

Les dépenses faites, au 31 décembre 1937, s'élèvent à 258.201 francs.

Le total des dépenses faites, au 31 décembre 1937, au titre des mesures d'intérêt local dans le territoire, est de 7.905.813 fr. 16.

Le total des dépenses faites, au 31 décembre 1937, au titre de la rubrique « Protection sanitaire démographique » s'élève à 8 millions de francs.

Les dépenses globales faites, au 31 décembre 1937, au titre de la loi d'emprunt du 22 février 1931, sont résumées dans le tableau ci-dessous :

DÉSIGNATION DES RUBRIQUES DE LA LOI D'EMPRUNT	DÉPENSES FAITES		TOTAUX
	SUR FONDS D'EMPRUNT	SUR AUTRES RESSOURCES que l'emprunt	
	francs	francs	francs
Chemin de fer central togolais	65.000.000	45.000.000	110.000.000
Protection sanitaire démographique	8.000.000	—	8.000.000
TOTAUX	73.000.000	45.000.000	118.000.000

Je vous prie d'agréer, monsieur le président, l'hommage de mon profond respect.

Le ministre des colonies,
Georges MANDEL.

PARTIE NON OFFICIELLE

AVIS ET COMMUNICATIONS

Cours officiels des changes

	28 Oct. 1938	10 Nov. 1938	9 Déc. 1938
Livre sterling . . .	178,82	178,66	177,48
Dollar	37,52	38,45	38,03
Mark	15,04	15,43	15,26
Belga	6,35	6,50	6,40
Franc suisse . . .	8,51	8,76	8,58

AVIS

Avis de recrutement

Trois emplois de gardes frontières des douanes du Togo sont actuellement vacants.

D'après l'article 2 de l'arrêté n° 681 du 28 octobre 1933 et l'article premier de l'arrêté n° 341 du 13 septembre 1936, ces emplois sont réservés :

1° — Aux anciens tirailleurs ou miliciens ayant accompli au moins trois années de service, mais n'ayant pas quitté l'armée ou la milice depuis plus de trois ans.

2° — Aux candidats français ou originaires du Territoire, titulaires du certificat d'études primaires.

3° — A défaut de candidats remplissant les conditions ci-dessus, aux candidats qui auront réussi à un concours dont les modalités sont fixées par l'arrêté du 13 septembre 1936 susvisé.

Tout postulant doit produire :

1° — Un extrait d'acte de naissance ou à défaut un acte de notoriété en tenant lieu, ou un livret militaire.

2° — Un certificat de bonne conduite du régiment ou de la milice.

3° — Un certificat de bonnes vie et mœurs ayant moins de trois mois de date.

4° — Une fiche judiciaire n° 2 ne comportant aucune condamnation, à défaut un certificat administratif en tenant lieu, ayant moins de trois mois de date.

5° — Un certificat de visite et de contre visite délivré par des médecins militaires, constatant qu'il est apte à un service de jour et de nuit, et qu'il a une taille de 1m. 65 au moins.

6° — Un certificat du dernier employeur (sauf pour les anciens militaires et agents des forces de police ayant quitté leur corps depuis moins de trois ans.

7° — Pour ceux qui ne sont pas anciens tirailleurs ou miliciens, un certificat constatant qu'ils ont subi avec succès les épreuves d'éducation physique inscrites au tableau de performances en usage dans l'armée.

La solde de début est de 3.000 francs par an.

Les demandes accompagnées des pièces réglementaires doivent être adressées au chef du service des douanes à Lomé.

DOMAINES

Avis aux compagnies d'assurance

L'administration attire l'attention des compagnies d'assurance et des assureurs sur les prescriptions de l'arrêté du 21 septembre 1934, et notamment sur l'obligation où ils sont de se conformer *avant le 1^{er} janvier 1939* aux dispositions des articles 13 et 14 dudit texte, à savoir :

1° — Faire une déclaration au bureau de l'enregistrement indiquant : nature des opérations, raison sociale, nom du directeur ou courtier.

2° — Faire agréer un représentant personnellement responsable des droits et amendes.

La liste des sociétés et assureurs agréés doit être publiée au journal officiel dans le courant du mois de janvier.

Lomé, le 7 décembre 1938

Le receveur de l'enregistrement p. i.,
DESEILLE

BULLETIN MÉTÉOROLOGIQUE

Climatologie ⁽¹⁾

OCTOBRE 1938

DATES	LOMÉ			NUATJA			ATAKPAMÉ			PALIMÉ			MISAHOÉ			SOKODÉ			ALÉDJO			PAGOUDA			MANGO		
	(2) Pressions	(3) Temps.	(4) Hygr.	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries	(5) Pressions	Températures	Hygrométries
1	10,9	26,1	82	94,3	27,0	73	71,5	27,0	74	84,1	27,3	84	80,1	24,8	87	65,3	26,6		23,9	23,9	84	62,2	28,1	67	96,5	27,7	69
2	10,7	26,4	83	93,5	27,7	70	72,1	28,4	81	84,3	26,6	77	56,3	25,6	89	65,4	25,1		24,8	22,7	88	63,0	26,1	75	97,4	27,6	75
3	11,1	26,0	80	94,4	27,0	88	71,8	28,2	86	85,1	26,0	88	57,1	25,3	90	65,5	25,5		24,4	22,7	83	63,1	27,3	76	97,8	27,8	64
4	12,6	26,1	86	95,4	27,0	80	71,9	27,1	84	85,8	20,8	83	57,4	25,5	91	60,6	25,6		25,5	23,1	86	62,2	26,3	73	96,5	27,6	
5	13,1	25,7	81	94,3	28,3	77	71,7	27,8	83	85,7	26,4	79	57,9	25,9	84	67,4	25,7		26,0	23,0	90	64,1	26,9	70	98,7	27,0	77
6	13,5	25,3	82	95,4	28,0	81	72,1	26,6	76	86,2	20,3	72	58,2	25,0	83	68,0	25,1		26,0	22,7	85	64,0	26,3	78	98,0	26,8	78
7	13,7	25,5	83	95,3	27,5	72	71,9	28,1	79	80,3	27,3	72	58,1	25,3	85	68,5	25,5		25,7	23,1	80	64,9	26,5	70	98,7	26,0	72
8	12,6	25,6	79	95,0	28,0	78	71,7	27,0	70	85,5	27,6	61	57,5	25,8	86	67,3	26,3		25,5	24,2	90	64,1	27,9	71	98,2	28,8	
9	11,7	25,7	81	95,1	27,0	83	71,3	26,8	76	84,6	26,7	90	57,0	25,7	90	66,2	27,0		24,9	25,1	75	63,0	28,9	81	97,1	28,0	73
10	10,9	25,9	80	94,3	27,6	70	71,5	27,3	83	83,0	27,1	71	56,7	25,5	85	65,4	27,0		24,5	25,0	76	62,5	28,3	58	98,9	27,4	
11	10,1	26,1	81	93,8	27,4	76	71,4	27,8	73	83,1	27,2	71	55,7	26,6	82	65,0	27,2		23,2	24,5	82	61,9	27,9	61	95,9	28,2	
12	09,5	26,9	81	93,8	27,2	80	71,1	27,3	82	82,9	26,4	70	55,0	26,4	88	65,3	25,7		23,3	23,6	80	61,4	27,3	70	96,1	27,8	
13	09,0	26,8	80	93,5	27,2	77	71,3	27,0	73	82,1	26,6	78	54,5	25,9	86	64,1	26,1		22,9	23,7	77	60,7	28,2	67	98,5	28,8	
14	09,3	26,0	81	92,5	28,0	83	71,3	25,1	84	82,3	26,6	79	54,6	26,2	89	63,8	25,7		23,5	22,8	88	61,1	26,8	71	94,3	28,3	
15	09,0	25,4	78	92,7	27,0	77	71,7	26,8	73	82,2	26,1	92	54,5	25,5	86	64,2	25,9		23,6	22,6	80	60,7	27,1	61	93,4	27,5	
16	09,3	26,1	82	93,3	26,9	81	71,3	27,1		82,6	27,2	76	54,9	26,8	82	64,1	26,1		22,9	23,7	75	60,6	28,3	53	98,7	24,4	
17	10,3	25,4	80	92,3	26,4	74	71,5	26,2	80	83,3	25,9	79	56,3			65,0	26,3		24,7	24,1	72	61,5	28,6	50	96,1	27,8	
18	10,5	26,6	79	93,5	28,0	75	70,3	28,0	71	83,5	27,5	72	56,1	26,3	82	64,9	27,9		23,5	25,2	81	61,3	29,8	52	95,1	30,9	80
19	10,9	26,8	80	93,3	26,4	96	71,1	27,5	85	83,9	26,6	74	55,9	26,1		64,9	27,2		23,2	23,5	67	61,5	28,6	52	94,9	28,1	63
20	10,3	26,1	77	93,7	26,7	79	71,0	27,1	70	83,8	26,8	78	55,8	25,3		66,5	25,6		23,7	23,0	85	62,1	26,6	62	95,9	28,5	82
21	11,5	27,1	76	93,9	26,1	80	71,3	26,6	80	84,5	27,3	80	56,6	26,0	85	66,2	27,1		24,3	24,6	82	62,3	28,0	67	96,3	26,7	73
22	11,8	26,8	77	94,3	25,9	84	71,1	27,7	81	84,7	26,2	71	57,0	25,8	87	60,3	25,7		25,2	23,0	83	62,7	27,5	64	97,0	27,3	71
23	09,8	26,2	75	93,4	26,0	76	70,9	26,4	65	83,8	27,3	72	55,7	25,8	81	65,1	26,4		23,6	23,0	75	61,1	27,7	63	97,4	27,4	78
24	09,0	26,6	79	92,7	27,2	75	70,9	27,7	70	83,1	27,1	69	55,3	26,1	84	63,9	27,2		23,2	23,9	74	61,0	28,4	55	90,3	29,7	74
25	09,3	27,8	78	92,2	27,5	78	70,6	28,0	68	82,3	28,0	71	54,1	27,0	80	63,4	27,6		22,5	24,6		60,6	29,0	52	94,3	28,0	64
26	08,9	27,4	79	92,3	26,9	80	71,0	27,4	77	82,5	27,6	79	53,7	26,0	86	63,8	26,8		22,4	24,5	79	60,7	28,0	59	94,7	25,0	63
27	08,9	27,2	79	92,6	28,2	78	70,1	28,0	74	82,2	27,5	72	54,1	26,3	86	63,9	27,0		22,5	24,9	82	60,7	29,0	68	93,8	28,0	74
28	07,9	26,4	78	92,1	26,9	72	70,3	26,0	71	82,2	26,9	73	53,5	25,6	77	63,5	26,0		21,9	24,0		60,3	28,3	61	93,7	27,4	74
29	09,2	27,2	82	93,1	27,7	76	70,6	27,7	72	83,0	27,3	76	55,0	26,6	80	64,5	26,4		22,5	25,1	60	60,9	28,9	42	94,4	28,9	67
30	11,1	26,8	81	94,6	27,3	72	71,7	27,6	67	85,0	26,4	84	56,5	26,1	79	65,9	26,3		24,4	24,4	64	62,5	28,3	53	94,7	29,8	74
31	11,7	26,8	78	94,1	27,8	67	70,5	27,1	78	85,0	26,7	66	57,8	26,4		66,3	26,9		24,8	25,0	71				96,3	29,0	74
Moy	10,6	26,3	80	93,8	27,0	78	71,3	27,1	76	83,8	26,9	76	55,9	25,9	85	65,4	26,4		24,0	23,9	79	62,1	27,9	63	90,2	27,9	72

(1) Facteurs moyens

(2) En millibars, corrigés à 0° et g normal : 1.000 +

(5) En millibars, corrigés à 0° et g normal : 900 +

(3) En degrés centigrades

(4) En %.

Octobre 1938

PLUVIO

DATES	LOMÉ	ANÉCHO	AKLAKOU	ATTIGON	TABLIGBO	TCHÉKPO-DÉDÉKPO	TSEVIÉ	AGBELOUVÉ	MISSION-TOVÉ	ASSAHOUN	GLÉKOVÉ	PALIMÉ	MISAHOUÉ	KPÉLÉ-GOUDÉVÉ	DAYE-KAKPA	NUATJA	AMLANÉ
1	1,7	G	33,6	22,7		13,5	2,0	1,0	7,6			61,2	70,6	18,2	23,7	3,0	37,0
2	G			21,2	38,5	4,0	11,0	0,8		9,8		13,2	14,0		4,5	2,0	5,1
3						31,5	43,0	1,1	26,0		21,7	107,3	49,5	50,1	30,6	65,0	6,5
4	1,6	0,1												14,0	10,1	6,0	
5	0,7			8,6	23,0	24,0		18,0			23,5	23,4	2,3		2,4	2,0	
6		G			10,6						G		6,4				
7											17,8					3,1	
8							12,8					3,2	2,1	20,0	20,2		
9											7,6	2,3	2,4	7,0	12,3	2,0	
10					2,5							G	1,3			3,1	
11			15,0			0,5				3,6	20,9	G					14,5
12		7,0		10,5	11,2	12,7	8,0	5,5	22,8			37,0	55,2	13,2	9,0	33,0	4,2
13			8,2	10,9		1,3	24,5		11,9		17,7	8,2			11,2	7,0	
14	1,7	2,5			28,1	9,2	5,7		3,4	12,6			11,5	50,3	42,8		16,0
15		0,5	1,0	14,7								8,5			1,6	G	
16	2,5				35,0	12,5	20,7	19,0	17,6	18,3	13,2		15,6	17,1	6,8		
17																	
18						4,0	4,2		2,0								
19					16,5					6,3				1,4			11,0
20				12,4	4,2	1,5			7,9		G	G		5,0			16,0
21						1,0						9,6	11,7	2,1	8,8	2,0	10,5
22	12,1		10,1	G	14,5	16,0	10,8	79,5	21,6	15,5	G	21,0			7,6	10,0	
23				13,5			17,5						5,6				16,0
24						4,1					16,5	G			1,1		
25	0,2			11,3			11,2		7,0	3,0		G	1,5	17,9	9,9	20,0	
26	2,8				5,5	27,0	12,5		25,7				5,8		3,5	0,1	4,0
27				17,3			15,2				32,4	63,0	45,2		31,1	21,0	15,0
28								4,0		5,4				29,0	4,5		
29				2,5					31,5		17,9	G					
30				18,5													
31				G			2,2		17,8	11,8	21,9						
TOTAL	23,3	10,1	67,9	164,1	189,6	161,8	202,3	128,9	202,8	86,3	211,1	357,9	300,7	245,3	241,7	179,3	155,8
Total depuis le 1 ^{er} janv.	547,7	548,4	637,9	898,8	942,8	942,1	896,0	770,9	729,1	771,4	933,2	1.380,5	1.480,3	1.324,6	1.513,0	1.116,1	1.399,0

(6) Hauteur d'eau tombée en millimètres.

G. : Gouttes.

MÉTRIE ⁽⁶⁾

Octobre 1938

ATAKPAHÉ	OKOU	KLABÉ	YÉGUÉ	KPESSI	BLITA	TCHAMBA	SOKODÉ	BASSARI	GUÉRIN-KOUKA	ALÉDJO	LAMA-KARA	PAGODA	KANDÉ	MANGO	DAPANGO	DATE
57,2	35,1	17,2	24,5	28,0	0,2	3,8	10,0	3,0		2,8	28,5			13,7		1
3,9	13,8	11,4		8,9	11,6	3,3	7,5		0,9			3,0	12,8	7,9	20,0	2
1,3	4,6	24,8	10,6	15,2		0,6	10,0	46,0	24,9	8,1		29,5	40,2	3,1	22,9	3
				28,5										9,7		4
					1,2			4,0			14,0		22,1	14,2	12,0	5
									55,3	0,5	1,0	30,7			22,8	6
													15,4			7
																8
		21,6						22,0	5,4						G	9
								54,0	20,9	4,5	7,0					10
5,8					4,2			7,0	4,4		3,7	5,8	5,7	5,2	G	11
18,3	12,3		19,4		19,2		13,0				3,2	4,5				12
16,8	0,5		3,0	18,5						1,1						13
36,8	3,8					5,5	5,0	7,0		18,4	4,0				G	14
	1,5	6,8	17,8	19,3	39,2	17,2		5,0		4,3					G	15
10,2	9,8	9,3	30,0		14,1					8,4						16
					7,0			10,0								17
8,5	10,1		5,0	13,8	11,1						3,2					18
6,0	3,4	36,8	13,0	22,4	12,3				2,1	4,9	7,0	3,7		3,2	G	19
4,8	3,6		5,9	21,0	11,6	15,6	6,5	14,0	6,4	4,0	8,5	G	2,0		G	20
7,2	8,0		24,6	21,5	3,1		8,0	10,0	42,1	12,7	6,3		18,5	7,9	4,6	21
		7,8	7,5							7,4						22
0,8					4,0				18,0							23
								15,0								24
								13,0	0,5							25
19,1	9,9	8,9			8,5	0,2		56,0	3,7	G	9,0					26
		9,1			5,3					0,3	1,0					27
								3,0								28
																29
								14,0								30
																31
196,7	116,4	253,7	166,6	197,1	147,7	46,2	60,0	283,0	184,6	77,4	96,4	77,2	116,7	64,9	82,3	TOTAL
1.813,8	1.577,8	1.698,0	1.302,5	1.187,2	1.412,7	928,9	1.137,0	1.180,0	1.302,0	1.355,8	1.188,7	1.159,3	1.038,5	976,8	1.198,5	Total depuis le janvier.

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

LIBERTÉ — ÉGALITÉ — FRATERNITÉ

TERRITOIRE DU TOGO PLACÉ SOUS LE MANDAT DE LA FRANCE

CADRE DES CHARGES

spéciales pour la fourniture de divers lots de matières et objets énumérés
à l'article premier nécessaires au service des Transports
du Togo pour l'exercice 1939

ARTICLE PREMIER — OBJET DE LA FOURNITURE — Le présent cadre de charges
fourniture de divers lots de matières et objets nécessaires au service des Transports
du Togo.

La livraison de ces matières et objets devra avoir lieu au plus tard dans les délais
ci-dessous après notification du marché.

Lot N° 1 —	Bois d'Europe	150 jours
Lot N° 2 —	Bois coloniaux	120 —
Lot N° 3 —	Peinture et vernis	120 —
Lot N° 4 —	Cuirs — Peaux — Caoutchouc — Matières textiles et filamenteuses	90 —
Lot N° 5 —	Matériel de gréement et accessoires	100 —
Lot N° 6 —	Matériel téléphonique	100 —
Lot N° 7 —	Rechanges pour locomotives Nasmith et Wilson	150 —
Lot N° 8 —	Rechanges pour locomotives H.S.P. type Mikado	150 —
Lot N° 9 —	Rechanges pour locomotives H.S.P. de 15 tonnes	150 —
Lot N° 10 —	Tube en acier	150 —
Lot N° 11 —	Rechanges pour wagons 10 tonnes H.S.P.	180 —
Lot N° 12 —	Rechanges pour machine à bois	90 —
Lot N° 13 —	Outillage pour cisaille à profile	90 —
Lot N° 14 —	Matières et Matériel de Fonderie	90 —
Lot N° 15 —	Produits chimiques et de nettoyage	90 —
Lot N° 16 —	Toile goudronnée pour toiture de wagons	100 —
Lot N° 17 —	Boulonnerie	100 —
Lot N° 18 —	Visserie	100 —
Lot N° 19 —	Clous — Coupilles — Pointes — Pitoris — Rivets	100 —
Lot N° 20 —	Fers profilés	100 —
Lot N° 21 —	Tôle acier	100 —
Lot N° 22 —	Aciers divers	100 —
Lot N° 23 —	Métaux divers	100 —
Lot N° 24 —	Matériaux de construction	90 —
Lot N° 25 —	Bâches	90 —
Lot N° 26 —	Rechanges pour chaloupe Claparède	150 —
Lot N° 27 —	Rechanges pour grue Daydé	150 —
Lot N° 28 —	Matériel d'adduction d'eau	180 —
Lot N° 29 —	Matériel de voie	180 —
Lot N° 30 —	Chaudière Field de 3 tonnes	180 —
Lot N° 31 —	Quincaillerie	100 —
Lot N° 32 —	Matières non classées	100 —
Lot N° 33 —	Brosses et pinceaux	100 —
Lot N° 34 —	Outillage divers	90 —
Lot N° 35 —	Alésoirs — Fraises — Tarauds — Forêts	100 —
Lot N° 36 —	Limes et Rapes	90 —

ART. 2. — FORME DU MARCHÉ — DATE ET LIEU — Le marché pour ces fournitures sera passé sous forme d'adjudication publique avec concurrence et publicité le 3 février 1939 à 8 heures suivant les règles fixées aux conditions générales arrêtées le 25 août 1938 par le Commissaire de la République.

ART. 3. — PERSONNES ADMISES A CONCOURIR — Ne seront admis à prendre part à l'adjudication que les fournisseurs ou sociétés présentant toutes les garanties de solvabilité, de moralité et de capacité professionnelle.

Les références à fournir à cet effet devront être remises au service des travaux publics et des transports avant le 20 janvier 1939 à 9 heures.

L'administration n'est pas tenue à faire connaître les noms des concurrents.

ART. 4. — SOUMISSION — Les soumissions doivent être sur papier timbré et placées sous enveloppe close.

Elles seront autant que possible conformes au modèle annexe au cahier des charges spéciales et ne contiendront aucune condition restrictive.

Elles doivent être signées par les personnes, les raisons sociales ou les noms des sociétés commerciales qui se présenteront comme soumissionnaires, etc., etc...

L'enveloppe contenant la soumission portera l'indication de la nature de l'adjudication.

Les soumissions seront accompagnées des pièces indiquées aux articles 19 et 26 du cahier des clauses et conditions générales.

Ces diverses pièces ainsi que l'enveloppe contenant la soumission sont renfermées dans une autre enveloppe également close.

ART. 5. — DIVERS MODES DE REMISES DES SOUMISSIONS — Les soumissions sont remises suivant les règles fixées à l'article 29 des conditions générales.

Tout soumissionnaire devra être présent à la séance ou s'y faire représenter par une personne ayant pouvoirs de signer le procès-verbal d'adjudication.

Une même personne ne pourra représenter qu'un soumissionnaire.

ART. 6. — CAUTIONNEMENT — Etant donné la nature de l'adjudication il ne sera pas exigé de cautionnement provisoire.

Un cautionnement définitif de 1/30^e de la valeur connue de la fourniture sera réalisé dans les formes prescrites par les articles 9 et 11 des conditions générales du 25 août 1938.

La réalisation du cautionnement définitif devra être effectuée dans les dix jours qui suivront la notification de l'approbation du marché.

ART. 7. — DOMICILE DU FOURNISSEUR — Le fournisseur est tenu de faire élection de domicile à Lomé ou de s'y faire représenter par un fondé de pouvoir.

Faute par lui d'avoir rempli cette obligation dans un délai de 20 jours à partir de l'approbation du marché, les notifications relatives à sa fourniture seront valablement faites à la Mairie de Lomé.

ART. 8. — LIEU DE LIVRAISON — La fourniture sera livrée aux magasins d'approvisionnement du service des transports du Togo. Les prix des concurrents s'entendent marchandises livrées au point ci-dessus.

ART. 9. — RECEPTION — TOLERANCE — La réception sera prononcée par une commission désignée par Monsieur le chef du service des travaux publics et des transports du Togo, sous-ordonnateur du budget annexe du chemin de fer et du wharf.

La réception sera effectuée suivant les prescriptions déterminées aux conditions générales.

Il sera admis une tolérance de 5% en plus ou en moins sur les quantités prévues au marché.

ART. 10. — PENALITES — Dans le cas où les fournitures ne seront pas livrées dans le délai fixé à l'article 8 du cahier des charges le fournisseur serait passible d'une pénalité de un franc pour mille francs et par jour de retard à compter du lendemain du jour où la livraison aurait dû être effectuée.

ART. 11. — PAIEMENT — Le paiement de la fourniture aura lieu à Lomé par les soins du service du trésor du Territoire, après chaque livraison, sur présentation d'une facture en double expédition, dont une timbrée et dûment arrêtées en toutes lettres.

ART. 12. — PRIX DÉTAILLÉS — Les prix détaillés rigoureusement exacts de chaque lot exprimés par article, tant en quantité qu'en valeur suivant les unités de base du système métrique, devront être adressés par l'adjudicataire à la comptabilité-matières, un mois après notification du marché.

ART. 13. — TIMBRE ET ENREGISTREMENT — Les frais de timbres et d'enregistrement des deux exemplaires du marché (primata et duplicata) sont à la charge du fournisseur qui devra en outre produire six copies lisiblement écrites ou dactylographiées ou imprimées de tous les éléments constituant ledit marché.

ART. 14. — APPROBATION DE L'ADJUDICATION — L'adjudication ne sera valable qu'après approbation du Commissaire de la République ou de son délégué.

ART. 15. — REFERENCES AUX CONDITIONS GENERALES — Les conditions générales arrêtées le 25 août 1938 par le Commissaire de la République et dont le fournisseur déclare avoir connaissance sont applicables à la présente fourniture, en tout ce qui n'est pas contraire aux stipulations du présent cahier des charges.

ART. 16. — CONTESTATIONS — Les contestations que soulèverait l'exécution de cette fourniture seront réglées administrativement.

ART. 17. — PUBLICITE — Le présent cahier des charges sera inséré au journal officiel du Territoire.

LOT N° 1

Bois d'Europe

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Chevrans sapin 0,08 × 0,08 × 5 mètres	Nombre	50
2	Chevrans sapin 0,10 × 0,10 × 5 mètres	—	50
3	Lame de persienne en sapin de 0,10 × 0,015 × 5 mètres	—	75
4	Madriers sapin 0,22 × 0,08 × 5 mètres	—	25
5	Planches sapin 0,22 × 0,025 × 5 mètres	—	75
6	Voliges sapin 0,15 × 0,015 × 5 mètres	—	125
7	Lisses frêne cintrées 0,09 × 0,06 × 6 mètres (suivant dessin)	—	30
8	Madriers frêne 0,22 × 0,08 × 5 mètres	—	4
9	Plateau frêne 0,60 × 0,15 × 2m,50	—	3
10	Membrures accacia cintrées 0,06 × 0,04 (suivant dessin).	—	40
11	Planches orme 0,30 × 0,025 × 6 mètres	—	40

Les spécifications techniques N° 30 du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 2

Bois coloniaux

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Chevrans iroko 0,10 × 0,10 × 5 mètres	Nombre	10
2	Chevrans iroko 0,10 × 0,12 × 5 mètres	—	30
3	Madriers iroko 0,24 × 0,08 × 5 mètres	—	10

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
4	Madriers iroko 0,23 × 0,08 × 5m.30	Nombre	40
5	Planches iroko 0,15 × 0,027 × 2m.50	—	400
6	Planches iroko 0,22 × 0,04 × 2m.50	—	200
7	Planches iroko 0,15 × 0,037 × 2m.50	—	200
8	Planches iroko 0,15 × 0,07 × 3 mètres	—	100
9	Planches iroko 0,15 × 0,037 × 3 mètres	—	100
10	Planches iroko 0,15 × 0,04 × 5 mètres	—	50
11	Planches iroko 0,22 × 0,025 × 5 mètres	—	20
12	Planches iroko de 0,22 × 0,04 × 5 mètres	—	20
13	Chevrons acajou de 0,10 × 0,10 × 5 mètres	—	10
14	Planches acajou de 0,22 × 0,025 × 5 mètres	—	20
15	Planches acajou de 0,22 × 0,04 × 5 mètres	—	10
16	Lames de perisiennes Dabema 0,10 × 0,015 × 5 mètres	—	50
17	Madrier Dabema 0,24 × 0,08 × 5 mètres	—	10
18	Madrier Dabema 0,24 × 0,10 × 5 mètres	—	50
19	Madrier Dabema 0,24 × 0,10 × 4m.75	—	200
20	Madrier Dabema 0,24 × 0,10 × 3m.10	—	150
21	Madrier Dabema 0,24 × 0,10 × 2m.75	—	200
22	Planches Dabema 0,22 × 0,04 × 2m.50	—	1.000
23	Planches Dabema 0,22 × 0,025 × 5 mètres	—	30
24	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 2 mètres	—	20
25	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 2m.20	—	20
26	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 2m.40	—	15
27	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 2m.60	—	15
28	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 2m.80	—	15
29	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 3 mètres	—	12
30	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 3m.20	—	12
31	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 3m.40	—	10
32	Traverses Dabema de 0,12 × 0,20 × 3m.60	—	10
33	Planches ayous 0,11 × 0,018 × 6 mètres	—	500

Les spécifications techniques du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

*
* *
*

LOT N° 3

Peintures et vernis

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Blanc de zinc broyé à l'huile en bidon de 25 kg. (poids net)	Kilo	1.600
2	Blanc d'Espagne en fut de 50 kg. env. (poids net)	—	100
3	Carbonyl en fut de 50 kg. env. (poids net)	—	1.200
4	Chaux vive en fût de 50 kg. env. (poids net)	—	1.700
5	Coaltar en fût de 200 kg. env. (poids net)	—	6.000
6	Minium de plomb	—	975
	Noir d'ivoire fin	—	25
	Ocre jaune	—	250
	Vert anglais clair	—	50
	Vert anglais foncé	—	35
	Noir de fumée	—	50

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
7	Essence de térébenthine en bidon de 10 kg. env. (poids net)	Kg.	750
8	Huile de lin crue en bidon de 25 kg. env. (poids net)	—	250
9	Huile de lin cuite en bidon de 25 kg. env. (poids net)	—	1.100
10	Minimum d'aluminium broyé à l'huile en boîte de 20 kg. (poids net)	—	400

Les spécifications techniques N^{os} 163, 167, 168, 235, 240, 247 et 248 du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 4

Guir — Peaux — Caoutchouc — Matières textiles et filamenteuses

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Caoutchouc blanc pour joint en feuille de 1m ² épaisseur de 0,002	Feuille	1
2	Caoutchouc blanc pour joint en feuille de 1m ² épaisseur de 0,004	—	2
3	Caoutchouc blanc pour joint en feuille de 1m ² épaisseur de 0,006	—	3
4	Courroie balata de 50m/m 3 plis	Mètre	100
5	Courroie balata de 85m/m 4 plis	—	50
6	Courroie balata de 60m/m 3 plis	—	30
7	Courroie balata de 65m/m 3 plis	—	20
8	Courroie balata de 70m/m 4 plis	—	15
9	Courroie balata de 80m/m 4 plis	—	50
10	Cordonnet amiante de 4m/m	Kg.	10
11	Cordonnet amiante de 6m/m	—	8
12	Garniture de laine pour tampon graisseur 130 × 100 × 25	Nombre	100
13	Feuille d'amiante de 1m ² épaisseur 4m/m	Feuille	2
14	Klingeritt en feuille de 1m ² épaisseur 2m/m	—	14
15	Klingeritt en feuille de 1m ² épaisseur 3m/m	—	10
16	Tresse amiante graphitée carrée de 15m/m	Kg.	30
17	Tresse amiante graphitée carrée de 5m/m	—	3
18	Tresse amiante graphitée ronde de 4m/m	—	15
19	Tresse amiante graphitée ronde de 8m/m	—	15
20	Tresse amiante graphitée ronde de 10m/m	—	25
21	Tresse amiante graphitée ronde de 12m/m	—	20
22	Tresse amiante graphitée ronde de 18m/m	—	30
23	Tresse amiante suifée ronde de 2m/m	—	2
24	Tresse amiante suifée ronde de 5m/m	—	3
25	Joint métalloplastique en feuille de 1m ² épaisseur 2m/m	Feuille	2
26	Joint métalloplastique en feuille de 1m ² épaisseur 3m/m	—	2
27	Joint en tissu d'amiante 1 ^{er} qualité armé fil cuivre pour confection de joint d'autoclave largeur 30m/m	Mètre	20
28	Joint en tissu d'amiante 1 ^{er} qualité armé fil cuivre pour confection de joint d'autoclave largeur 15m/m	—	20

Les spécifications techniques N^{os} 77, 78, 98 et 125 du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 5

Matériel de Grèement et accessoires

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Aiguille à coudre en mitrailleuse (Bte de 12)	Boîte	1
2	Câble en fil d'acier rigide galvanisé diamètre 20 ^m /m en rouleau de 200 mètres	Rouleau	1
3	Câble d'acier souple de 19 ^m /m de diamètre et en rouleau de 200 mètres.	—	1
4	Câble antigiratoire de 19 ^m /m de diamètre et de 200 mètres de longueur.	Pièce	3
5	Câble antigiratoire de 25 ^m /m de diamètre et de 200 mètres	—	2
6	Ficelle merlin	Pelote	3
7	Filin manille de 38 ^m /m de diamètre à 4 torons et en pièces de 200 mètres.	Rouleau	30
8	Filin manille de 38 ^m /m de diamètre à 3 torons et en pièces de 200 mètres.	—	20
9	Filin manille de 22 ^m /m de diamètre à 3 torons et en pièces de 200 mètres.	—	8
10	Filin manille de 15 ^m /m de diamètre à 3 torons et en pièces de 200 mètres.	—	40
11	Ligne d'amarrage goudronnée de 6 ^m /m5 de diamètre en pièce de 100 mètres soit 3 kg. 800 environ	—	3
12	Fil à voile en bobine de 1 ^m /m3 de diamètre	Kgs.	3

Les spécifications techniques N°s 44 et 218 du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

*
* *

LOT N° 6

Matériel téléphonique

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Tableau mobile à clés à 5 directions 2 intercommunications pour batterie locale.	Nombre	1
2	Tableau mobile à clés à 3 directions 1 intercommunication pour batterie locale.	—	1
3	Tableau mural à clés à 5 directions 2 intercommunications pour batterie locale	—	1
4	Bobines de rechange pour annonceur d'abonné de tableaux A 1 — 72, A 1 — 73, A 1 — 76.	—	5
5	Bobines de rechange pour annonceur de fin de tableau A 1 — 72 A 1 — 73, A 1 — 76.	—	2
6	Tableau extensible à 5 reglettes simples batterie locale	—	2
7	Reglette de fin avec cordon et fiche	—	5
8	Cordon pour reglette de fin	—	10
9	Fiche pour tableau extensible	—	5
10	Poste étanche en aluminium moulé, pour batterie locale, pouvant desservir deux lignes, muni d'un annonceur d'appel par ligne avec bouton d'écoute et de relèvement de voyant, un combiné en matière moulée A. 10. 16 bis, un magnéto d'appel, une sonnerie un ronfleur d'oubli, un enrouleur, pour le cordon du combiné et une boîte d'arrivée de câble	—	1
11	Poste étanche même modèle que ci-dessus mais pour une seule ligne.	—	1
12	Tableau mobile à clés à 5 directions, 2 intercommutateurs pour batterie locale.	—	1

Conditions et spécifications techniques

Ces articles devront être exactement conformes à leurs spécifications. Ils seront de la meilleure qualité commerciale, exempts de tout défaut nuisible à leur emploi, à leur aspect et à leur solidité et seront exécutés suivant les règles et l'art.

LOT N° 7

Rechanges pour locomotives Nasmith et Wilson

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Appareil graisseur	Nombre	1
2	Elément surchauffeur rangé du bas	—	8
3	Elément surchauffeur rangé du milieu	—	8
4	Elément surchauffeur du haut	—	8
5	Plateau A. V. de cylindre	—	2
6	Robinet inférieur de niveau d'eau droit	—	2
7	Robinet inférieur de niveau d'eau gauche	—	2
8	Robinet supérieur de niveau d'eau droit	—	2
8 ^{bis}	Robinet supérieur de niveau d'eau gauche	—	2
9	Robinet purgeur de niveau d'eau	—	2
10	Robinet souffleur	—	2
11	Tête de régulateur avec tiroir	—	2
12	Tuyère intérieure pour injecteur d'alimentation	Jeu	6

Ces pièces seront exécutées suivant les meilleures règles de l'art et devront s'adapter sans retouches appréciables aux machines auxquelles elles sont destinées.

Les spécifications techniques du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fournitures.

LOT N° 8

Rechanges pour locomotives H. S. P. type Mikado

Livrées en exécution des marchés A. G. C. Nos 1520 et 3268 des 26 juin 1925 et 17 septembre 1926

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Appareil graisseur	Nombre	1
2	Boîte à clapet d'introduction droite	—	2
3	Boîte à clapet d'introduction gauche	—	2
4	Clapet pour modérateur (brut de fonderie	—	8
5	Elément surchauffeur rangée du haut	—	8
6	Elément surchauffeur rangée du milieu	—	12
7	Elément surchauffeur rangée du bas	—	12
8	Plateau A V. de cylindre	—	2
9	Robinet de jauge	—	6
10	Robinet purgeur de cylindre côté droite conforme au plan H. S. P. n° 53.097/1	Jeu	2
11	Robinet purgeur de cylindre côté gauche conforme au plan H. S. P. n° 53.097/1	—	2

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
12	Robinet purgeur de chapelle conforme au plan H. S. P. n° 53.097/2	Nombre	4
13	Robinet purgeur de niveau d'eau	—	4
14	Socle de robinetterie	—	1
15	Soupage de sûreté	—	2
16	Tige de suspension bisset A. R.	—	8

Ces pièces seront exécutées suivant les meilleures règles de l'art et devront s'adapter sans retouches appréciable aux machines auxquelles elles sont destinées.

Les spécifications techniques du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 9

Rechanges pour locomotives H. S. P. de 15 tonnes

A vide livrées en exécution du marché A. G. C. n° 1917 du 14 — 9 — 23

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Boîte à feu complète	Nombre	2
2	Robinet pour sifflet	—	2
3	Robinet purgeur de niveau d'eau	—	4
4	Socle de robinetterie	—	1
5	Soupape de refoulement complète	—	4
6	Tuyère pour injecteur	—	4

Ces pièces seront exécutées suivant les meilleures règles de l'art et devront s'adapter sans retouches appréciables aux machines auxquelles elles sont destinées.

Les spécifications techniques du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 10

Tubes en acier

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Tube en acier sans soudure pour vapeur diamètre 68 × 60 longueur 4 mètres.	Nombre	1
2	Tube en acier sans soudure pour vapeur diamètre 90 × 78 longueur 4 mètres.	—	1
3	Tube en acier sans soudure pour vapeur diamètre 100 × 86 long. 5 mètres.	—	1

La spécification technique N° 22 du cahier des charges unifiés des réseaux des chemins de fer français est applicable à la présente fourniture.

LOT N° 11

Rechanges pour wagons 10 tonnes H. S. P.

Livrées en exécution du marché A. G. C. N° 1912 du 16 juillet 1925.

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Crochet de sécurité	Nombre	20
2	Ressort de choc et de traction	—	50
3	Ressort de suspension	—	30
4	Tampon de choc	—	10
5	Tendeur d'attelage	—	25

Ces pièces de rechanges seront exécutées avec les matériaux de toute premières qualité et pour l'usage auquel elles sont destinées, elles seront travaillées suivant les meilleures règles de l'art, et devront s'adapter sur les wagons sans retouches. Elles devront répondre aux spécifications des cahiers des charges unifiés des grands réseaux des chemins de fer français.

LOT N° 12

Rechanges pour machine à bois

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 6m.50 — largeur 15 ^{m/m} écart. denture 4 ^{m/m}	Nombre	2
2	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 6m.50 — largeur 25 ^{m/m} écart. denture 8 ^{m/m}	—	3
3	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 6m.50 — largeur 30 ^{m/m} écart. denture 8 ^{m/m}	—	6
4	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 6m.50 — largeur 40 ^{m/m} écart. denture 10 ^{m/m}	—	6
5	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 6m.50 — largeur 50 ^{m/m} écart. denture 12 ^{m/m}	—	4
6	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 7m.20 — largeur 40 ^{m/m} écart. denture 10 ^{m/m}	—	4
7	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 7m.20 — largeur 60 ^{m/m} écart. denture 14 ^{m/m}	—	6
8	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 8m. — largeur 40 ^{m/m} écartement denture 12 ^{m/m}	—	3
9	Lame de scie à ruban denture couchée fond arrondi pour bois sec, brasée et affutée longueur 8m. — largeur 30 ^{m/m} écartement denture 10 ^{m/m}	—	2
10	Lame de scie à ruban denture à gencive pour bois dur, brasée et affutée longueur 7m.20 — largeur 50 ^{m/m} écartement denture 16 ^{m/m}	—	3
11	Lame de scie à ruban denture à gencive pour bois dur, brasée et affutée longueur 7m.20 — largeur 60 ^{m/m} écartement denture 20 ^{m/m}	—	1
12	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 12 ^{m/m}	—	3
13	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 14 ^{m/m}	—	1
14	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 16 ^{m/m}	—	1

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
15	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 20 ^{m/m}	Nombre	1
16	Lame de scie à ruban denture à gencive pour bois dur, brasée et affûtée longueur 8m. — largeur 50 ^{m/m} écartement denture 16 ^{m/m}	—	3
17	Lame de scie à ruban denture à gencive pour bois dur, brasée et affûtée longueur 8m. — largeur 60 ^{m/m} écartement denture 20 ^{m/m}	—	3
18	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 140 ^{m/m} 8 dents épaisseur 12 ^{m/m}	—	1
19	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 140 ^{m/m} 8 dents épaisseur 14 ^{m/m}	—	1
20	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 140 ^{m/m} 8 dents épaisseur 16 ^{m/m}	—	2
21	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 140 ^{m/m} 8 dents épaisseur 18 ^{m/m}	—	2
22	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 8 ^{m/m}	—	1
23	Fraise à rainer évidées, à denture constante alésage 40 ^{m/m} diamètre 160 ^{m/m} 10 dents épaisseur 10 ^{m/m}	—	1

Tous ces articles seront de la meilleure qualité et exécutés suivant les meilleures règles de l'art.

La spécification technique N° 263 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français est applicable à la fourniture des lames de scie.

*

* *

LOT N° 13

Outillage pour cisaille à profile

VERNET « Dijon » N° 132 et 133 N

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Lame pour tôle et plat	Jeu	2
2	Lame pour fers profilés	—	2
3	Lame pour fers ronds et carrés	—	2

Tous ces articles seront de la meilleure qualité commerciale et devront s'adapter sans retouches sur la machine à laquelle ils sont destinés. Ils ne devront présenter aucun défaut pouvant nuire à leur aspect, à leur solidité et à leur emploi.

*

* *

LOT N° 14

Matières et matériel de fonderie

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Argile refractaire en baril de 200kg.	Kgs.	1.200
2	Creuset en plombagine de 80 kg. suiv. plan n° 1935/7	Nombre	5
3	Creuset en plombagine de 200 kg. suiv. plan n° 1935/6	—	10

Tous ces produits seront de la meilleure qualité commerciale.

La spécification technique N° 114 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français est applicable à la présente fourniture.

LOT N° 15

Produits chimiques et de nettoyage

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Acide chlorydrique	Litre	30
2	Ammoniaque en poudre	Kg.	8
3	Borax en morceaux	—	15
4	Potasse caustique	—	400
5	Prussiate de potasse	—	20
6	Alun	—	450

Tous ces articles seront de la meilleure qualité commerciale. Ils ne devront présenter aucun défaut pouvant nuire à leur emploi.

LOT N° 16

Toile goudronnée pour toiture de wagons

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Toile goudronnée pour toiture de wagon en rouleau de 21 mètres de longueur et 2m.70 de largeur	Rouleau	10

La toile goudronnée devra être conforme à l'échantion remis sur demande au fournisseur éventuel. (Comptabilité-Matières).

LOT N° 17

Boulonnerie

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 10 ^m /m longueur sous tête 70 ^m /m	Cent.	1
2	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 10 ^m /m longueur sous tête 150 ^m /m	—	1
3	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 50 ^m /m	—	2
4	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 100 ^m /m	—	1
5	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 115 ^m /m	—	2
6	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 120 ^m /m	—	1
7	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 150 ^m /m	—	3
8	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 200 ^m /m	—	1
9	Boulon brut tête ronde collet court carré serrant sur bois diamètre 14 ^m /m longueur sous tête 180 ^m /m	—	5
10	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 10 longueur sous tête 20	—	5
11	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 10 longueur sous tête 50	—	10
12	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 12 longueur sous tête 25	—	2
13	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 12 longueur sous tête 60	—	3
14	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 12 longueur sous tête 70	—	4
15	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 12 longueur sous tête 80	—	3
16	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans diamètre 14 longueur sous tête 25	—	1
17	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur sous tête 30	—	1
18	Boulons bruts tête ronde avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur sous tête 60	—	1
19	Boulons tête ronde fendue écrou 6 pans pas S. I. diamètre 3 longueur sous tête 10	—	1
20	Boulons tête ronde fendue écrou 6 pans pas S. I. diamètre 4 longueur sous tête 15	—	1
21	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 10 ^m /m longueur sous tête 120	—	12
22	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 120	—	1
23	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 12 ^m /m longueur sous tête 150 ^m /m	—	1
24	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 18 ^m /m longueur sous tête 200	—	2
25	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 18 ^m /m longueur sous tête 250	—	2

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
26	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 20 longueur sous tête 250	Cent.	2
27	Boulons bruts tête et écrou carré serrant sur bois diamètre 20 longueur sous tête 280	—	2
28	Boulons à ancre écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur sous tête 50.	—	10
29	Boulons à ancre écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur sous tête 60.	—	30
30	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 6 longueur 50	—	1
31	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 6 longueur 15	—	3
32	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 8 longueur 20	—	2
33	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 8 longueur 30	—	8
34	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 8 longueur 40	—	1
35	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 8 longueur 60	—	1
36	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 20	—	6
37	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 30	—	15
38	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 50	—	6
39	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 60	—	1
40	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 30	—	9
41	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 40	—	8
42	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 50	—	6
43	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 70	—	1
44	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 150	—	1
45	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 14 longueur 30	—	9
46	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 14 longueur 50	—	1
47	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 30	—	20
48	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 40	—	11
49	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 50	—	11
50	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 60	—	3
51	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 65	—	1
52	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 70	—	1
53	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 75	—	2
54	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 18 longueur 65	—	1
55	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 18 longueur 50	—	5
56	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 18 longueur 95	—	1
57	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 18 longueur 100	—	1
58	Boulon brut tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 40	—	1
59	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 55	—	7
60	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 65	—	4
61	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 80	—	1
62	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 95	—	3
63	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 100	—	2
64	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 140	—	2
65	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 160	—	1
66	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 20 longueur 180	—	1
67	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 22 longueur 65	—	6
68	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 22 longueur 150	—	1
69	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 24 longueur 110	—	2
70	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 26 longueur 80	—	2
71	Boulons bruts tête et écrou 6 pans pas S. I. diamètre 26 longueur 100	—	1
72	Boulons galvanisés tête carrée avec écrou diam. 10 longueur sous tête 180.	—	1
73	Boulons galvanisés tête carrée avec écrou diam. 10 longueur sous tête 250.	—	1
74	Boulons galvanisés tête ronde collet court carré avec écrou diamètre 12 longueur sous tête 150	—	1
75	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 20	—	1
76	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 long. 50.	—	1

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
77	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur 60	Cent.	4
78	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 25	—	5
79	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 50	—	3
80	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 60	—	3
81	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur 80	—	3
82	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 14 longueur 30	—	1
83	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 30	—	1
84	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 16 longueur 50	—	1
85	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou 6 pans pas S. I. diamètre 22 longueur 60	—	1
86	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 12 ^{m/m} longueur 50 ^{m/m}	—	2
87	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 12 ^{m/m} longueur 60 ^{m/m}	—	2
88	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 12 ^{m/m} longueur 100 ^{m/m}	—	1
89	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 12 ^{m/m} longueur 150 ^{m/m}	—	1
90	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 14 ^{m/m} longueur 150 ^{m/m}	—	1
91	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 14 ^{m/m} longueur 180 ^{m/m}	—	1
92	Boulons bruts tête fraisée avec ergot écrou carré serrant sur bois diam. 18 ^{m/m} longueur 250 ^{m/m}	—	1
93	Ecrou forgé 6 pans pas S. I. diamètre fileté 10 ^{m/m}	—	1
94	Ecrou forgé 6 pans pas S. I. diamètre fileté 12 ^{m/m}	—	2
95	Ecrou forgé 6 pans pas S. I. diamètre fileté 14 ^{m/m}	—	1
96	Ecrou forgé 6 pans pas S. I. diamètre fileté 16 ^{m/m}	—	2
97	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 11 ^{m/m}	—	2
98	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 13 ^{m/m}	—	2
99	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 15 ^{m/m}	—	1
100	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 17 ^{m/m}	—	2
101	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 19 ^{m/m}	—	1
102	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 21 ^{m/m}	—	3
103	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 23 ^{m/m}	—	4
104	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 26 ^{m/m}	—	5
105	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 31 ^{m/m}	—	2
106	Rondelles fer noir découpé diamètre intérieur 47 ^{m/m}	—	2
107	Tige acier doux galvanisé diamètre 8 ^{m/m} fileté sur 45 ^{m/m} à une extrémité avec rondelle et écrou pour fixation évrite ou tôle ondulée longueur totale de la tige 300 ^{m/m}	Nombre	3.000

La spécification technique N° 1 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français est applicable à la présente fourniture.

LOT N° 18

Visserie

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Vis à bois tête carrée en acier 9 × 60	Cent.	2
2	Vis à bois tête carrée en acier 10 × 70	—	1
3	Vis à bois tête carrée en acier 12 × 80	—	2
4	Vis à bois tête fraisée en acier 2 × 15	—	1
5	Vis à bois tête fraisée en acier 3 × 15	—	2
6	Vis à bois tête fraisée en acier 3 × 20	—	2
7	Vis à bois tête fraisée en acier 3 × 30	—	6
8	Vis à bois tête fraisée en acier 4 × 20	—	20
9	Vis à bois tête fraisée en acier 4 × 25	—	4
10	Vis à bois tête fraisée en acier 4 × 30	—	9
11	Vis à bois tête fraisée en acier 4 × 40	—	6
12	Vis à bois tête fraisée en acier 5 × 25	—	8
13	Vis à bois tête fraisée en acier 5 × 40	—	5
14	Vis à bois tête fraisée en acier 5 × 50	—	
15	Vis à bois tête fraisée en acier 6 × 30	—	10
16	Vis à bois tête fraisée en acier 6 × 40	—	2
17	Vis à bois tête fraisée en acier 6 × 50	—	3
18	Vis à bois tête fraisée en acier 6 × 60	—	4
19	Vis à bois tête fraisée en acier 7 × 60	—	1
20	Vis à bois tête fraisée en acier 8 × 50	—	1
21	Vis à bois tête ronde en acier 3 × 30	—	2
22	Vis à bois tête ronde en acier 4 × 30	—	2
23	Vis à bois tête ronde en acier 4 × 40	—	2
24	Vis à bois tête ronde en acier 5 × 20	—	30
25	Vis à bois tête ronde en acier 5 × 40	—	2
26	Vis à bois tête ronde en acier 5 × 50	—	2
27	Vis à bois en laiton tête fraisée 2 × 10	—	1
28	Vis à bois en laiton tête fraisée 2 × 15	—	1
29	Vis à bois en laiton tête fraisée 3 × 15	—	1
30	Vis à bois en laiton tête fraisée 3 × 20	—	5
31	Vis à bois en laiton tête fraisée 4 × 25	—	1
32	Vis à bois en laiton tête fraisée 4 × 30	—	3
33	Vis à bois en laiton tête fraisée 5 × 30	—	3
34	Vis à bois en laiton tête fraisée 5 × 40	—	4
35	Vis à bois en laiton tête fraisée 5 × 60	—	2
36	Vis à bois en laiton tête fraisée 6 × 50	—	2
37	Vis à bois en laiton tête fraisée 6 × 60	—	3
38	Vis à bois en laiton tête ronde 3 × 20	—	1
39	Vis à bois en laiton tête ronde 4 × 30	—	2
40	Vis à bois en laiton tête ronde 5 × 30	—	3
41	Vis à bois en laiton tête ronde 5 × 40	—	3
42	Vis et rondelles galvanisées pour pose évrite	—	40
43	Vis à métaux en acier T. F. pas S. I. diamètre 10 longueur 19	—	1
44	Vis à métaux en acier T. F. pas S. I. diamètre 12 longueur 19	—	1
45	Vis à métaux en acier tête 6 pans pas S. I. diamètre 6 longueur sous tête 14.	—	10
46	Vis à métaux en acier tête 6 pans pas S. I. diamètre 7 longueur sous tête 14.	—	8
47	Vis à métaux en acier tête 6 pans pas S. I. diamètre 8 longueur sous tête 14.	—	5
48	Vis à métaux en acier tête 6 pans pas S. I. diamètre 10 longueur sous tête 19.	—	1
49	Vis à métaux en acier tête 6 pans pas S. I. diamètre 12 longueur sous tête 19.	—	2

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
50	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 3 longueur sous tête 10.	Cent.	2
51	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 6 longueur sous tête 14.	—	1
52	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 6 longueur sous tête 20.	—	4
53	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 8 longueur sous tête 14.	—	1
54	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 8 longueur sous tête 20.	—	1
55	Vis à métaux en acier tête ronde pas S. I. diamètre 8 longueur sous tête 25.	—	1
56	Vis à métaux en laiton T. F. pas S. I. 10 × 25	—	2
57	Vis à métaux en laiton T. F. pas S. I. 12 × 25	—	3
58	Vis à métaux en laiton T. F. pas S. I. 10 × 20	—	1
59	Vis à métaux en laiton T. F. pas S. I. 8 × 20	—	1

Conditions et spécifications techniques

La spécification technique N° 1 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français est applicable à la présente fourniture.

*

* *

LOT N° 19

Clous, goupilles, pointes, pitons, rivets

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Clous de semence 10 ^m /m de long	Kg.	10
2	Clous de tapissier diamètre tête 8 ^m /m en cuivre poli	Cent.	5
3	Goupilles fendues 2 × 25	—	3
4	Goupilles fendues 3 × 35	—	4
5	Goupilles fendues 4 × 45	—	8
6	Goupilles fendues 5 × 55	—	25
7	Goupilles fendues 6 × 70	—	8
8	Goupilles fendues 7 × 80	—	2
9	Goupilles fendues 8 × 95	—	1
10	Goupilles fendues 9 × 105	—	1
11	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 6 × 60	—	2
12	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 7 × 70	—	2
13	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 8 × 80	—	2
14	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 9 × 90	—	2
15	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 10 × 100	—	2
16	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 11 × 110	—	2
17	Goupilles coniques cône 2% fendues sur 1/3 de leur longueur 12 × 120	—	2
18	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5kg. diam. 8/10 long. 14 ^m /m.	Kg.	15
19	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 15/10 long. 20 ^m /m.	—	35
20	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 15/10 long. 25 ^m /m.	—	20
21			
22	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 18/10 long. 30 ^m /m.	—	35
23	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 20/10 long. 40 ^m /m.	—	15
24	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 24/10 long. 40 ^m /m.	—	105
25	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 27/10 long. 50 ^m /m.	—	110
26	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 30/10 long. 60 ^m /m.	—	150
27	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 34/10 long. 80 ^m /m.	—	170
28	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 49/10 long. 125 ^m /m.	—	15
29	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 59/10 long. 140 ^m /m.	—	95
30	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 70/10 long. 180 ^m /m.	—	95

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
31	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 34/10 long. 85 ^{m/m} .	Kg.	25
32	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 59/10 long. 160 ^{m/m} .	—	80
33	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 54/10 long. 125 ^{m/m} .	—	50
34	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 49/10 long. 100 ^{m/m} .	—	70
35	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 30/10 long. 70 ^{m/m} .	—	50
36	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 34/10 long. 70 ^{m/m} .	—	70
37	Pointes acier doux tête plate en cartouche de 5 kg. diam. 12/10 long. 20 ^{m/m} .	—	20
38	Pointes acier doux tête homme en cartouche de 5 kilos diamètre 20/10 longueur 40 ^{m/m} .	—	15
39	Pointes acier doux tête homme en cartouche de 5 kilos diamètre 24/10 longueur 40 ^{m/m} .	—	15
40	Pointes acier doux tête homme en cartouche de 5 kilos diamètre 27/10 longueur 50 ^{m/m} .	—	15
41	Pointes acier doux tête homme en cartouche de 5 kilos diamètre 30/10 longueur 60 ^{m/m} .	—	15
42	Pointes galvanisées carrées 15/10 longueur 12 ^{m/m} .	—	15
43	Pointes galvanisées carrées 40/10 longueur 70 ^{m/m} .	—	30
44	Pointes galvanisées carrées 50/10 longueur 100 ^{m/m} .	—	40
45	Pointes galvanisées carrées 60/10 longueur 140 ^{m/m} .	—	15
46	Pointes galvanisées à large tête pour pose de carton bitumé longueur 20 ^{m/m} .	—	55
47	Piton acier, œil normal tige de 30 diamètre 5 ^{m/m} .	Cent.	1
48	Piton acier, œil normal tige de 20 diamètre 4 ^{m/m} .	—	1
49	Piton acier, œil normal tige de 15 diamètre 3 ^{m/m} .	—	1
50	Piton acier, œil normal tige de 60 diamètre 6 ^{m/m} .	—	1
51	Piton acier, œil normal tige de 100 diamètre 7 ^{m/m} .	—	1
52	Crochet d'armoire à vis acier tige de 30 diamètre 5 ^{m/m} .	—	1
53	Crochet d'armoire à vis acier tige de 20 diamètre 4 ^{m/m} .	—	1
54	Crochet d'armoire à vis acier tige de 15 diamètre 3 ^{m/m} .	—	1
55	Crampillons cavalier fil galv. diamètre 24/10 longueur 20 ^{m/m} .	Kg.	5
56	Crampillons cavalier fil galv. diamètre 27/10 longueur 27 ^{m/m} .	—	10
57	Crampillons cavalier fil galv. diamètre 34/10 longueur 35 ^{m/m} .	—	10
58	Crampillons d'encadreur acier bleu diamètre 18/10 longueur 14 ^{m/m} .	—	1
59	Rivet acier B. tête ronde diamètre 3 longueur sous tête 20.	Cent.	50
59 bis	Rivet acier B. tête ronde diamètre 3 longueur sous tête 12.	—	25
60	Rivet acier B. tête ronde diamètre 4 longueur sous tête 20.	—	30
61	Rivet acier B. tête ronde diamètre 5 longueur sous tête 30.	—	25
62	Rivet acier B. tête ronde diamètre 6 longueur sous tête 20.	—	4
62 bis	Rivet acier B. tête ronde diamètre 8 longueur sous tête 30.	—	2
63	Rivet acier B. tête ronde diamètre 10 longueur sous tête 20.	—	5
63 bis	Rivet acier B. tête ronde diamètre 10 longueur sous tête 40.	—	4
64	Rivet acier B. tête ronde diamètre 10 longueur sous tête 30.	—	20
65	Rivet acier B. tête ronde diamètre 10 longueur sous tête 40.	—	3
66	Rivet acier B. tête ronde diamètre 12 longueur sous tête 35.	—	20
67	Rivet acier B. tête ronde diamètre 12 longueur sous tête 40.	—	5
68	Rivet acier B. tête ronde diamètre 12 longueur sous tête 45.	—	10
69	Rivet acier B. tête ronde diamètre 12 longueur sous tête 50.	—	2
70	Rivet acier B. tête ronde diamètre 14 longueur sous tête 50.	—	3
71	Rivet acier B. tête ronde diamètre 14 longueur sous tête 35.	—	2
71 bis	Rivet acier B. tête ronde diamètre 14 longueur sous tête 60.	—	2
72	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 45.	—	37
73	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 50.	—	37
74	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 55.	—	20
75	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 60.	—	25
76	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 70.	—	3
77	Rivet acier B. tête ronde diamètre 16 longueur sous tête 85.	—	2

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
78	Rivet acier B. tête ronde diamètre 18 longueur sous tête 50	Cent.	6
79	Rivet acier B. tête ronde diamètre 18 longueur sous tête 60	—	4
80	Rivet acier B. tête ronde diamètre 20 longueur sous tête 60	—	5
81	Rivet acier B. tête ronde diamètre 22 longueur sous tête 60	—	2
82	Rivet acier B. tête ronde avec bavure diamètre 22 longueur sous tête 65	—	5
83	Rivet acier B. tête ronde avec bavure diamètre 22 longueur sous tête 160	—	5
84	Rivet acier B. tête ronde avec bavure diamètre 22 longueur sous tête 180	—	5
85	Rivet acier B. tête ronde avec bavure diamètre 20 longueur sous tête 59	—	3
86	Rivet acier B. tête ronde avec bavure diamètre 20 longueur sous tête 65	—	3

Conditions et spécifications techniques

Les spécifications techniques N° 1, 2 et 186 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

LOT N° 20 **Fers profilés**

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Fers plats épaisseur 4 ^m /m largeur 50 ^m /m longueur 5 mètres	Barre	40
2	Fers plats épaisseur 4 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 5 mètres	—	40
3	Fers plats épaisseur 4 ^m /m largeur 80 ^m /m longueur 5 mètres	—	20
4	Fers plats épaisseur 5 ^m /m largeur 20 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
5	Fers plats épaisseur 5 ^m /m largeur 40 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
6	Fers plats épaisseur 5 ^m /m largeur 50 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
7	Fers plats épaisseur 6 ^m /m largeur 45 ^m /m longueur 5 mètres	—	8
8	Fers plats épaisseur 6 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 5 mètres	—	20
9	Fers plats épaisseur 7 ^m /m largeur 150 ^m /m longueur 3 mètres	—	4
10	Fers plats épaisseur 7 ^m /m largeur 200 ^m /m longueur 3 mètres	—	20
11	Fers plats épaisseur 8 ^m /m largeur 40 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
12	Fers plats épaisseur 8 ^m /m largeur 50 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
13	Fers plats épaisseur 8 ^m /m largeur 90 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
14	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 30 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
15	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 40 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
16	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 50 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
17	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 50 ^m /m longueur 6 mètres	—	20
18	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 6 mètres	—	10
18 bis	Fers plats épaisseur 10 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 5 mètres	—	10
19	Fers plats épaisseur 12 ^m /m largeur 125 ^m /m longueur 3,5	—	4
20	Fers plats épaisseur 14 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 6 mètres	—	12
21	Fers plats épaisseur 15 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 6 mètres	—	20
22	Fers plats épaisseur 18 ^m /m largeur 60 ^m /m longueur 4 mètres	—	10
23	Fer U 30 × 15 longueur 5 mètres	—	5
24	Fer U 40 × 20 longueur 5 mètres	—	10
25	Fer U 60 × 30 longueur 5 mètres	—	10
26	Fer U 75 × 35 × 6 longueur 4 m. 50	—	10
27	Fer U 80 × 45 × 6 longueur 5 mètres	—	20
28	Fer U 100 × 50 × 6 longueur 3 mètres	—	50
29	Fer U 100 × 50 × 6 longueur 5 mètres	—	15
30	Fer U 120 × 55 × 7 longueur 3,50	—	30

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
31	Fer U 120×55×7 longueur 7 mètres	Barre	16
32	Fer U 140×60×7 longueur 4 mètres	—	2
33	Fer U 200×75×8,5 longueur 7 mètres	—	15
34	Fer U 220×80×9 longueur 7 mètres	—	25
35	Fer U 300×75×8,5 longueur 2,40	—	10
36	Fer U 300×75×8,5 longueur 7 mètres	—	4
37	Fer U 300×100×10 longueur 2,40	—	20
38	Fer T 20×20 longueur 5 mètres	—	10
39	Fer T 30×30 longueur 5 mètres	—	30
40	Fer T 60×60 longueur 5 mètres	—	12
41 ^{bis}	Fer T 70×70 longueur 6 mètres	—	10
41	Fer T 80×40 longueur 6 mètres	—	25
42	Fer T 80×80 longueur 6 mètres	—	30
43	Fer T 90×90 longueur 5 mètres	—	20
44	Fer cornière 25×25×2,5 longueur 5 mètres	—	15
45	Fer cornière 40×40×4 longueur 5 mètres	—	60
46	Fer cornière 50×30×4 longueur 3 mètres 50	—	35
47	Fer cornière 50×50×5 longueur 5 mètres	—	10
48	Fer cornière 60×40×5 longueur 5 mètres	—	60
49	Fer cornière 60×60×5 longueur 5 mètres	—	10
50	Fer cornière 70×50×6 longueur 7 mètres	—	60
51	Fer cornière 75×50×7 longueur 7 mètres	—	4
52	Fer cornière 100×50×8 longueur 5 mètres	—	5
23	Fer cornière 100×75×8 longueur 5 mètres	—	10
54	Fer cornière 100×100×10 longueur 5 mètres	—	10
55	Fer cornière 120×120×12 longueur 5 mètres	—	5
56	Fer cornière 150×100×12 longueur 5 mètres	—	3
57	Fer plat galvanisé 70×70×5 longueur 7 mètres	—	4
58	Fer plat galvanisé 4×60 longueur 6 mètres	—	50
59	Fer I. P. N. de 120 en 5 mètres de long	—	10

Conditions et spécifications techniques

Les spécifications techniques N^{os} 4 et 9 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

*
* * *

LOT N° 21

Tôle acier

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Tôle acier doux épaisseur 5/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	Nombre	2
2	Tôle acier doux épaisseur 10/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	8
3	Tôle acier doux épaisseur 15/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	4
4	Tôle acier doux épaisseur 20/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	11
5	Tôle acier doux épaisseur 20/10 longueur 2,5 largeur 1,70	—	2
6	Tôle acier doux épaisseur 30/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	8
7	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	19
8	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 3,50 largeur 1 mètre	—	8
9	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 3 largeur 1 mètre	—	4
10	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 4,50 largeur 1 mètre	—	4

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉ
11	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 6 largeur 1m50	Nombre	4
12	Tôle acier doux épaisseur 4 ^m /m longueur 5m50 largeur 1 mètre	—	4
13	Tôle acier doux épaisseur 5 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	8
14	Tôle acier doux épaisseur 6 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	6
15	Tôle acier doux épaisseur 6 ^m /m longueur 4 mètres largeur 1,50	—	2
16	Tôle acier doux épaisseur 6 ^m /m longueur 1,50 largeur 1,20	—	2
17	Tôle acier doux épaisseur 6 ^m /m longueur 5,10 largeur 1,20	—	2
18	Tôle acier doux épaisseur 6 ^m /m longueur 2,30 largeur 1,20	—	2
19	Tôle acier doux épaisseur 8 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	11
20	Tôle acier doux épaisseur 10 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	20
21	Tôle acier doux épaisseur 12 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	6
22	Tôle acier doux épaisseur 14 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	7
23	Tôle acier doux épaisseur 18 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	4
24	Tôle acier doux épaisseur 20 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	2
25	Tôle acier doux épaisseur 25 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	2
26	Tôle acier doux épaisseur 30 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	2
27	Tôle acier doux galvanisée épaisseur 5/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	2
28	Tôle acier doux galvanisée épaisseur 15/10 longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	35
29	Tôle acier doux galvanisée épaisseur 4 ^m /m longueur 2 mètres largeur 1 mètre	—	2

Conditions et spécifications techniques

Les spécifications techniques N° 6 et 7 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français sont applicables à la présente fourniture.

*
* * *

LOT N° 22

Aciers divers

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Acier A rond de 6 ^m /m en barre de 6 mètres	Barre	700
2	Acier A rond de 8 ^m /m en barre de 6 mètres	—	100
3	Acier A rond de 10 ^m /m en barre de 6 mètres	—	150
4	Acier A rond de 12 ^m /m en barre de 6 mètres	—	50
5	Acier A rond de 16 ^m /m en barre de 6 mètres	—	80
6	Acier A rond de 20 ^m /m en barre de 6 mètres	—	50
7	Acier A rond de 25 ^m /m en barre de 6 mètres	—	20
8	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 10 ^m /m	—	12
9	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 12 ^m /m	—	3
10	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 13 ^m /m	—	5
11	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 14 ^m /m	—	2
12	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 15 ^m /m	—	2
13	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 16 ^m /m	—	8
14	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 18 ^m /m	—	12
15	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 20 ^m /m	—	23
16	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 22 ^m /m	—	12
17	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 25 ^m /m	—	16
18	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 30 ^m /m	—	11
19	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 35 ^m /m	—	5
20	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 40 ^m /m	—	8
21	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 45 ^m /m	—	3

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
22	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 50 ^{m/m}	—	6
23	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 55 ^{m/m}	—	5
24	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 60 ^{m/m}	—	4
25	Acier B rond longueur 5 mètres diamètre 70 ^{m/m}	—	1
26	Acier B carré 55 ^{m/m} × 55 ^{m/m} longueur 5 mètres	—	2
27	Acier D rond longueur 5 mètres diamètre 65 ^{m/m}	—	4
28	Acier D rond longueur 6,5 diamètre 40 ^{m/m}	—	5
26	Acier E rond longueur 4m50 diamètre 90 ^{m/m}	—	5
30	Acier E rond longueur 2,50 diamètre 80 ^{m/m}	—	6
31	Acier E rond longueur 5 mètres diamètre 75 ^{m/m}	—	3
32	Acier E rond longueur 4m50 diamètre 65 ^{m/m}	—	3

Conditions et spécifications techniques

La spécification technique N° 3 du cahier des charges des réseaux des chemins de fer français est applicable à la présente fourniture.

LOT N° 23

Métaux divers

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Laiton en planche épaisseur 1 ^{m/m} longueur 2 mètres largeur 0m,67	Nombre	1
2	Laiton en planche épaisseur 1 ^{m/m} longueur 1 mètre largeur 1 mètre	—	1
3	Laiton en planche épaisseur 2 ^{m/m} longueur 2 mètres largeur 0m,67	—	2
4	Laiton en planche épaisseur 2 ^{m/m} longueur 1 mètre largeur 1 mètre	—	2
5	Laiton en planche épaisseur 3 ^{m/m} longueur 1 mètre largeur 1 mètre	—	3
6	Acier fondu à burin longueur 2 mètres largeur 26 ^{m/m} épaisseur 13 ^{m/m}	Barre	5
7	Acier fondu à burin longueur 2 mètres largeur 20 ^{m/m} épaisseur 13 ^{m/m}	—	1
8	Acier fondu rond pour poinçon à machine diamètre 25 ^{m/m} barre de 2m.	—	2
9	Acier fondu rond 1 ^{re} qualité pour confection de bouterolle en barre de longueur 2 mètres environ diamètre 30 ^{m/m}	—	2
10	Acier fondu rond 1 ^{re} qualité pour confection de bouterolle en barre de longueur 2 mètres environ diamètre 40 ^{m/m}	—	2
11	Acier fondu rond 1 ^{re} qualité pour confection de bouterolle en barre de longueur 2 mètres environ diamètre 50 ^{m/m}	—	2
12	Acier fondu rond 1 ^{re} qualité pour confection de bouterolle en barre de longueur 2 mètres environ diamètre 60 ^{m/m}	—	1
13	Acier fondu carré de 40 × 40 en barre de 2 mètres	—	3
14	Fil acier doux recuit diamètre 5/10 en botil. de 0kg, 500	Botil	2
15	Antifriction composition A. E. I.	Kg.	250
16	Plomb en saumon	—	300
17	Etain à souder en baguette	—	60
18	Brasure de cuivre en limaille	—	30
19	Fil de fer galvanisé sur recuit 27/10 (en botte de 5kg)	—	250
19 ^{bis}	Fil de fer galvanisé sur recuit 3 ^{m/m} 9	—	250
20	Fonte hématite en gueuses	—	4000
21	Phosphure de cuivre	—	25

Conditions et spécifications techniques

La fourniture de ces articles devront répondre aux conditions des cahiers des charges et spécifications techniques unifiés des grands réseaux des chemins de fer français.

LOT N° 24

Matériaux de construction

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Carreaux vernissés blancs de 0.15×0.15	Nombre	1150
2	Carreaux vernissés blancs de 0.15×0.075	—	300
3	Évélite ondulée de $1m.84 \times 1m.05$	Feuil	650
4	Évélite ondulée de $2m.05 \times 1m.05$	—	150
5	Faitière galvanisé $10/10 \times 0.60 \times 2$ mètres	—	125
6	Tôle ondulée galvanisée $10/10 \times 0.80 \times 2$ mètres	—	600
7	Tôle ondulée galvanisée $10/10 \times 0.80 \times 2,20$	—	500
8	Tôle ondulée galvanisée $10/10 \times 0.80 \times 1.80$	—	100
9	Raidisseur galvanisé à cran d'arrêt pour fil de 3 à $4m/m$	Nombre	225
10	Ronce galvanisée pour clôture deux fils avec picot double espacée de 0.11 diamètre des fils $2m/m$ en roul. de 100 mètres	Roul.	85
11	Grillage mécanique galvanisé haut 1 mètre maille de $31m/m$ jauge 6	Mètre	100
12	Chenaux en zinc 12/10 de 5 mètres	Nombre	50
13	Décente en zinc 12/10 diamètre intérieur 0.12	Mètre	60
14	Tuyaux en grès vernissé de 18	—	20
15	Coude 1/4 en grès vernissé de 18	—	4
16	Coude 1/8 en grès vernissé de 18	—	4

Conditions et spécifications techniques

Ces articles seront de la meilleure qualité commerciale, exempts de tout défaut nuisible à leur emploi, à leur aspect et à leur solidité et seront exécutés suivant les règles de l'art.

LOT N° 25

Bâches

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Bâches en toile écrue de 1 ^{re} qualité cousues à la main avec œillets en cuivre fixés sur renfort de toile à tous les mètres dimension 9 mètres \times 6 mètres.	Nombre	60

Conditions et spécifications techniques

Les bâches ci-dessus devront être confectionnées en toile écrue dite « TOILE A VOILE POUR BACHES » de 1^{re} qualité. La toile devra être absolument imperméable et répondre à la spécification technique N° 38 du cahier des charges unifiés des chemins de fer français.

Un échantillon devra accompagner les offres.

LOT N° 26

Rechanges pour chaloupe Claparède

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Piston complet H. P.	Nombre	1
2	Piston complet B. P.	—	1
3	Bielle pour exentrique H.P. A.V. A.R.	—	2
4	Bielle pour exentrique B.P. A.V. et A.R.	—	1
5	Injection complet	—	1
6	Manomètre de pression	—	1

Conditions et spécifications techniques

Ces articles devront être exactement conformes à leurs spécifications. Ils seront de la meilleure qualité commerciale exempts de tout défaut nuisible à leur emploi, à leur aspect et à leur solidité et seront exécutés suivant les règles de l'art.

LOT N° 27

Rechanges pour grue Daydé

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Coussinet de bielle	Nombre	2
2	Coussinet de tête de bielle	—	4
3	Bielle de tiroir	—	2
4	Tige de tiroir n° 129	—	4
5	Ressort pour soupape de sûreté	—	4
6	Chaises pour barreaux de grille de 10 tonnes	—	6
7	Chaises pour barreaux de grille de 3 tonnes	—	6
8	Ferodo pour frein de 10 × 80m/m	Mètre	6

Conditions et spécifications techniques

Les pièces faisant l'objet de ce lot seront identiques aux pièces correspondantes des grues de 10 tonnes et de 3 tonnes qui ont été fournies au Territoire du Togo par les Etablissements DAYDE à Paris, en exécution du marché N° 3.467 du 24 décembre 1924 modifié par actes additionnels N° 401 du 19 février 1925, N° 1.142 du 4 mai 1923 et N° 1.527 du 29 mai 1926.

Les matières premières seront de la meilleure qualité. Les pièces exécutées avec soin suivant les meilleures règles de l'art devront pouvoir s'ajuster sans retouches sur les grues susvisées

LOT N° 28

Matériel d'adduction d'eau

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Tuyaux de 50 × 60 acier galvanisé de 5 mètres avec manchon	Mètres	90
2	Coudes au 1/4 acier galvanisé pour tuyaux 50/60	Nombre	44
3	Tés au 1/4 acier galvanisé pour tuyaux 50/60	—	9

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
4	Tuyaux de 40 × 48 galvanisé de 5 mètres avec manchon	Nombre	10
5	Coudes 1/4 pour tuyaux de 40 × 48	—	12
6	Tés 1/4 pour tuyaux de 40 × 48	—	6
7	Manchons 1/4 pour tuyaux de 40 × 48	—	12
8	Tuyaux de 20 × 27 acier galvanisé élément de 5 mètres avec manchon	—	70
9	Coudes 1/4 pour tuyaux 20/27	—	70
10	Tés 1/4 pour tuyaux 20/27	—	37
11	Manchons 1/4 pour tuyaux 20/27	—	12
12	Manchons de réduction 50/60 à 40/48	—	6
13	Manchons de réduction 40/48 à 20/27	—	10
14	Manchons de réduction 50/60 à 20/27	—	4
15	Bouchons acier galvanisé dessus carré pour tuyaux 20/27	—	20
16	Bouchons acier galvanisé dessus carré pour tuyaux 30/60	—	5
17	Bouchons acier galvanisé dessus carré pour tuyaux 40/49	—	10
18	Robinet d'arrêt cuivre à 2 eaux orifice diamètre 10 fermeture à vis pour tuyaux de 10/14	—	10
19	Robinet d'arrêt cuivre à 2 eaux orifice diamètre 20 fermeture à vis pour tuyaux 20/27	—	14
20	Robinet de prise cuivre à douilles fileté à souder fermeture à vis pour tuyaux 20/27 orifice de 20	—	22
21	Pompe aspirante demi rotative à palettes à double effet corps en fonte alésé, clapet bronze reposant sur siège bronze, plaque avant de fermeture avec écrou de vidange levier bois pour aspiration jusqu'à 7 mètres se raccordant sur tube de 40/49, débit 4.000 litres	—	2

Conditions et spécifications techniques

Ces articles devront être de la meilleure qualité commerciale et devront être exécutés conformément aux dessins remis aux soumissionnaires.

*

* *

LOT N° 29

Matériel de voie

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Boulons de crapaud pour rail de 26 kg. suivant dessin	Nombre	20.500
2	Eclisses de raccordement de rail de 20 kg. à rail de 26 kg. suivant dessin	Paire	40
3	Selle de pont pour rail de 26 kg. suivant dessin	Nombre	600
4	Tirefonds suivant dessin	—	3600
5	Branchement standard à droite pour voie métrique	—	2
6	Branchement standard à gauche pour voie métrique	—	2
7	Tirefonds pour selles allemandes suivant dessin	—	500

Conditions et spécifications techniques

Ces articles devront être de la meilleure qualité commerciale et devront être exécutés conformément aux dessins remis aux soumissionnaires.

*

* *

LOT N° 30

Chaudière Field de 3 tonnes

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Chaudière Field de 12m ² de surface de chauffe timbrée à 8 kg. munie de ses tubes avec calotte renforcée de ses tampons autoclaves et de ses joints et également de ses soupapes de sûreté	Nombre	1

Conditions et spécifications techniques

La chaudière faisant l'objet de ce lot sera identique à celle des grues de 3 tonnes qui ont été fournies au Territoire du Togo par les Etablissements DAYDE à Paris; en exécution du marché N° 3.467 du 24 décembre 1924 modifié par actes additionnels N° 401 du 19 février 1925, N° 1.142 du 4 mai 1925 et N° 1.327 du 29 mai 1926.

Les matières premières seront de la meilleure qualité. Les pièces exécutées avec soin suivant les meilleures règles de l'art devront pouvoir s'ajuster sans retouches sur les grues susvisées.

*
* *
*

LOT N° 31

Quincaillerie

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Serrures 6 gorges pêne dormant canon pour bois de 35m/m 2 tours et demi tour à ressort, 2 clés et un bouton double céramique ivoire 140 × 87m/m en cuivre droite tirant	Nombre	5
2	Serrures 6 gorges pêne dormant canon pour bois de 35m/m 2 tours et demi tour à ressort, 2 clés et un bouton double céramique ivoire 140 × 87m/m en cuivre droite poussant	—	5
3	Serrures 6 gorges pêne dormant canon pour bois de 35m/m 2 tours et demi tour à ressort, 2 clés et un bouton double céramique ivoire 140 × 87m/m en cuivre gauche tirant	—	5
4	Serrures 6 gorges pêne dormant canon pour bois de 35m/m 2 tours et demi tour à ressort, 2 clés et un bouton double céramique ivoire 140 × 87m/m en cuivre gauche poussant	—	5
5	Serrure pour magasins acier pêne dormant noir 140m/m × 80 à droite tirant	—	15
6	Serrure pour magasins acier pêne dormant noir 140m/m × 80 à droite poussant	—	15
7	Serrure pour magasins acier pêne dormant noir 140m/m × 80 à gauche tirant	—	15
8	Serrure pour magasins acier pêne dormant noir 140m/m × 80 à gauche poussant	—	15
9	Serrure d'armoire basses en cuivre deux tours avec deux clés à droite 60 × 70	—	10
10	Serrure d'armoire basses en cuivre deux tours avec deux clés à gauche 60 × 70	—	10
11	Serrure de tiroir cuivre à entailler deux clés 60 × 70	—	20
12	Paumelle en cuivre à olive longueur 110m/m à gauche	—	20
13	Paumelle en cuivre à olive longueur 110m/m à droite	—	20
14	Paumelle en cuivre à olive longueur 140m/m à gauche	—	20
15	Paumelle en cuivre à olive longueur 140m/m à droite	—	20
16	Paumelle acier bague cuivre longueur 110m/m à gauche	—	40
17	Paumelle acier bague cuivre longueur 110m/m à gauche	—	40

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
18	Paumelle acier bague cuivre longueur 140 ^{m/m} à gauche	Nombre	40
19	Paumelle acier bague cuivre longueur 140 ^{m/m} à droite	—	40
20	Pentures à gonds de scellement de 50 × 4 ^{m/m} longueur 0m. 50	—	20
21	Verrous cuivre automatique à coulisse pêne et tige d'une seule pièce longueur 140 ^{m/m}	—	10
22	Verrous cuivre automatique à coulisse pêne et tige d'une seule pièce longueur 200 ^{m/m}	—	10
23	Verrous fer noir automatique à coulisse pêne plat tige 1/2 ronde longueur 200 ^{m/m}	—	10
24	Verrous fer noir automatique à coulisse pêne plat tige 1/2 ronde longueur 300 ^{m/m}	—	10
25	Verrous fer noir automatique à coulisse pêne plat tige 1/2 ronde longueur 400 ^{m/m}	—	10
26	Targette automatique pêne rond à ressort à gland en cuivre avec gache longueur 40 ^{m/m}	—	10
27	Targette automatique pêne rond à ressort à gland en cuivre avec gache longueur 50 ^{m/m}	—	20
28	Targette automatique pêne rond à ressort à gland en fer noir avec gache longueur 40 ^{m/m}	—	20
29	Targette automatique pêne rond à ressort à gland en fer noir avec gache longueur 50 ^{m/m}	—	10
30	Targette automatique pêne rond à ressort à gland en fer noir avec gache longueur 60 ^{m/m}	—	20
31	Targette cuivre automatique à coulisse à pêne plat avec gache long. 40 ^{m/m}	—	20
32	Targette cuivre automatique à coulisse à pêne plat avec gache long. 50 ^{m/m}	—	25
33	Rondelles en plomb pour toiture diamètre du trou 8 ^{m/m} et de 2 ^{m/m} d'épais.	Kg.	30
34	Loqueteaux va et vient avec gache cuivre de 50 ^{m/m} × 16	Nombre	30
35	Loqueteaux va et vient laiton pêne à ressort pour porte de 80 × 20 ^{m/m} avec gache	—	10
36	Cadenas de sûreté cuivre, anse sautante et tournante 2 clés gorges	—	10
37	Crochets de contrevents longueur 75 ^{m/m}	—	25
38	Crochets de contrevents longueur 110 ^{m/m}	—	40

Conditions et spécifications techniques

Ces articles devront être de la spécification indiquée exempts de tout défaut nuisible à leur emploi. Ils seront de la meilleure qualité commerciale.

*

* *

LOT N° 32

Matières non classées

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Agraffe « Cliper » en boîte de 25 cartes de 37 agrafes et 14 baguettes fibres n° 2	Boîte	2
2	Agraffe « Cliper » en boîte de 25 cartes de 37 agrafes et 14 baguettes fibres n° 3	—	2
3	Agraffe « Cliper » en boîte de 25 cartes de 37 agrafes et 14 baguettes fibres n° 4	—	1
4	Burette type chemin de fer à piston en tôle étamée extra-forte contenance 500 gr.	Nombre	15

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
5	Manches en cornouiller pour masses à forger longueur 80 ^{m/m}	—	100
6	Manches en cornouiller pour marteaux de 750 grammes longueur 35 ^{m/m}	—	200
7	Manches en cornouiller pour marteaux de 1 kg., 500 longueur 45 ^{m/m}	—	100
8	Vanne à passage direct en bronze, taraudée à presse étoupe vissé diamètre de l'orifice 51 ^{m/m} pour tubes de 50 × 60	—	1
9	Bougie pour filtre Berkefeld grand modèle	—	30
10	Papier verre n° 00 feuille de 0,30 × 0,25	Feuille	100
11	Papier verre n° 0 feuille de 0,30 × 0,25	—	100
12	Papier verre n° 1 feuille de 0,30 × 0,25	—	100
13	Papier verre n° 2 feuille de 0,30 × 0,25	—	200
14	Papier verre n° 3 feuille de 0,30 × 0,25	—	200
15	Brosse métallique fil d'acier rond cinq rangs	Nombre	60
16	Tablette console pour objets de toilette avec galerie cuivre chromé d'une seule pièce avec platine formant support tablette verre transparent très épais largeur 0,12 longueur 0,65	—	24
17	Plaque de propreté en glace transparente et bisautée avec vis pour la pose demi plaque 21 × 6	—	100
18	Plaque de propreté en glace transparente et bisautée avec vis pour la pose plaque entière 36 × 6	—	60
19	Plomb à sceller 14 ^{m/m}	Kg.	30
20	Plomb à sceller 8 ^{m/m}	—	20
21	Fil perlé pour plomb de 14 ^{m/m}	Bobine	50
22	Colle spéciale pour étiquette bagages	Kg.	200
23	Gomme arabique	—	100
24	Pincès à sertir (pour morillon)	Nombre	10
25	Pincès à dessertir (pour morillon)	—	15
26	Pendules œil de bœuf forme ronde bordure chêne massif mouluré grand cadran de 31 c/m de diamètre avec aiguilles et chiffres très apparents permettant lecture à grande distance réglable par balancier, mouvement huitaine très robuste avec garantie	—	6
27	Griffes en cuivre au nom des gares suivantes : Awagomé Pallakoko Kpéllé Kévé	—	4
28	Timbre dateur en cuivre au nom des gares suivantes : Awagomé Pallakoko Kpéllé Kévé	—	4
29	Composteurs dateurs à billets « Marque Klein	—	6
30	Casiers à billets à 100 tubes de 100 billets	—	2
31	Casiers à billets à 50 tubes de 100 billets	—	6
32	Bidon à bec tôle étamée pour huile contenance 5 kilog. avec bouchons filetés aux deux orifices (2 cercles feuillard)	—	40
33	Carde pour brosses à limes largeur 40 ^{m/m}	Mètre	6

Conditions et spécifications techniques

Tous ces articles seront conformes à la spécification demandée et de la meilleure qualité commerciale. Ils ne devront présenter aucun défaut pouvant nuire à leur aspect, à leur emploi et à leur solidité.

LOT N° 33

Brosses et pinceaux

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Pinceaux ronds à peinture en soie de porc, virole cuivre diamètre 8 ^{m/m}	Nombre	30
2	Pinceaux ronds à peinture en soie de porc, virole cuivre diamètre 12 ^{m/m}	—	6
3	Pinceaux à peinture en soie de porc, virole cuivre rond diamètre 25 ^{m/m}	—	80
4	Pinceaux à peinture en soie de porc virole cuivre ronds diamètre 30 ^{m/m}	—	20
5	Pinceaux à peinture en soie de porc virole cuivre ronds diamètre 35 ^{m/m}	—	100
6	Pinceaux à peinture en soie de porc virole cuivre ronds diamètre 40 ^{m/m}	—	200
7	Pinceaux à peinture en soie de porc virole cuivre plat largeur 15 ^{m/m}	—	50
8	Pinceaux à peinture en soie de porc plat largeur 20 ^{m/m}	—	15
9	Pinceaux à peinture en soie de porc plat largeur 25 ^{m/m}	—	75
10	Pinceaux à peinture en soie de porc plat largeur 30 ^{m/m}	—	30
11	Pinceaux plat en soie porc virole cuivre largeur 35 ^{m/m}	—	25
12	Pinceaux plat en soie porc virole cuivre largeur 40 ^{m/m}	—	40
13	Pinceaux plat en soie porc virole cuivre largeur 50 ^{m/m}	—	70
14	Pinceaux plat en soie porc virole cuivre largeur 60 ^{m/m}	—	150
15	Pinceaux plat pour colle à bagages	—	50
16	Brosse à parquet	—	20
17	Brosse à badigeon plates de 150 ^{m/m} en soie grise	—	100
18	Brosse à badigeon rondes soie grise diamètre 54 ^{m/m}	—	150
19	Brosse à coaltar soie végétale diamètre 54 ^{m/m}	—	180

Conditions et spécifications techniques

Tous ces articles seront conformes à la spécification demandée et de la meilleure qualité commerciale. Ils ne devront présenter aucun défaut pouvant nuire à leur aspect, à leur emploi et à leur solidité.

*

* - *

LOT N° 34

Outillage divers

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 40 à 46 ^{m/m} 5	Nombre	1
2	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 44 à 51 ^{m/m}	—	1
3	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 56 à 65 ^{m/m}	—	1
4	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 72 à 82 ^{m/m}	—	1
5	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 110 à 128 ^{m/m}	—	1
6	Appareil à mandriner à vis « Le moderne » type à simple rangée de galets mandrinant intérieurement de 122 à 142 ^{m/m}	—	1
7	Diamant à main pour rectification des meules 0 carat 50 ^{m/m}	—	1
8	Lames de scie à métaux à machine marque « Griffin » longueur de trou à trou 400 ^{m/m} largeur 25 ^{m/m} 4 dents au centimètre	—	144

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
9	Lames de scie à métaux à machine marque « Griffin » longueur de trou à trou 450 ^m /m largeur 25 ^m /m 4 dents au centimètre	Nombre	48
10	Lames de scie à métaux à main marque « Griffin » longueur de trou à trou 300 ^m /m 9 dents au centimètre	—	600
11	Lunette d'atelier monture aluminium événements latéraux glace blanche bisautée de 4 à 6 ^m /m d'épaisseur	—	2
12	Lunettes de casseur de pierres modèle courant	—	100
13	Meules « Norton » en alundum grain de 50 à 60 grade J. K. plates diamètre 152 ^m /m épaisseur 19 ^m /m alésage 30 ^m /m	—	4
14	Meules « Norton » en alundum grain de 50 à 60 grade J. K. plates diamètre 127 ^m /m épaisseur 16 ^m /m alésage 30 ^m /m	—	4
15	Meules « Norton » boisseau forme droite en alundum grain de 50 à 60 diamètre 80 ^m /m largeur 50 ^m /m alésage 19 ^m /m	—	2
16	Meules plates « Norton » pour affutage d'outils diamètre 305 ^m /m épaisseur 38 ^m /m alésage 24 ^m /m	—	6
17	Meules plates « Norton » pour affutage d'outils diamètre 178 ^m /m épaisseur 13 ^m /m alésage 40 ^m /m	—	2
18	Meule en grès diamètre 900 ^m /m épaisseur 130 ^m /m	—	3
19	Meule émeri bisautée de 30 c/m de diamètre 25 ^m /m épaisseur alésage 25 ^m /m	—	2
20	Pelle à charbon type locomotives longueur 30 c/m env. poids approx. 1 k. 300	—	12
21	Ventilateur à main pr. forge portat. diamètre de la turb. 180 ^m /m	—	8
22	Scie passe partout à 2 mains lame arrondie dents longues à large voie, denture façon américaine poignée bois ajustage lame de 1,50	—	50
23	Coins de bucheron poids 1,600 environ	—	100
24	Masse pour bucheron tête carrée de 5 kg	—	100
25	Pied à coulisse de précision à pointe vernier au 1/20° tout acier longueur de règle 350, longueur de bec 80 ^m /m	—	1
26	Pince de vitrier à bec plat	—	1
27	Diamant et coupe verre combinés	—	1
28	Tarrière torse à douilles, à vis couteau renversé diamètre 10 ^m /m	—	4
29	Tarrière torse à douilles, à vis couteau renversé diamètre 12 ^m /m	—	4
30	Tarrière torse à douilles, à vis couteau renversé diamètre 14 ^m /m	—	4
31	Tarrière torse à douilles, à vis couteau renversé diamètre 16 ^m /m	—	20
32	Tarrière torse à douille, à vis couteau renversé diamètre 18 ^m /m	—	20
33	Tarrière torse à douille, à vis couteau renversé diamètre 20 ^m /m	—	20
34	Tarrière torse à douille, à vis couteau renversé diamètre 22 ^m /m	—	20
35	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 20 ^m /m	—	6
36	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 25 ^m /m	—	6
37	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 30 ^m /m	—	6
38	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 35 ^m /m	—	6
39	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 40 ^m /m	—	6
40	Clé à molette genre « Crecent » en acier forgé ouverture 45 ^m /m	—	4
41	Tranches à froid de 2 kgs	—	40
42	Tranches à chaud de 2 kgs	—	40
43	Cliquet à canon longueur 450 ^m /m emmanchem. cône morse avec jeu de douilles pour cône nos 1, 2, 3	—	2
44	Marteaux de forge à frapper devant panne en longueur poids 2 kos	—	2
45	Marteaux de forge à frapper devant panne en longueur poids 4 kos	—	4
46	Marteaux de forge à frapper devant panne en longueur poids 5 kos	—	2

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
47	Montures de scie à métaux extensibles pour scie de 300 à 400 ^m /m	Nombre	6
48	Pinces universelles, longueur 14 c/m	—	6
49	Pinces universelles, longueur 20 c/m	—	4
50	Clés à tube pour tubes de 20 à 70 ^m /m	—	2
51	Seaux de maçon forte tôle galvanisée parois et fond. renforcés, bords roulés, contenance 12 litres	—	20
52	Fers à souder à essence à pompe cuivre carré 20 ^m /m contenance 0 litre 250	—	1
53	Lampe à braser contenance 1 litre 75	—	2
54	Etabli pliant monté avec étau à tube à charnière serrant jusqu'à 76 ^m /m	—	2

Conditions et spécifications techniques

La fourniture devra être conforme à la spécification indiquée. Les matières premières entrant dans la fabrication des articles seront à leur emploi, à leur solidité ou à leur aspect.

Leur mise en œuvre sera faite avec soin et suivant les meilleures règles de l'art.

LOT N° 35

Alésoirs, fraises, tarauds, forêts

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Alésoirs façon Paris en acier fondu diamètre 6, 7, 8, 9, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, (3 de chaque dimension)	Nombre	27
2	Alésoirs façon Paris diamètre 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, (deux de chaque dimension)	—	24
3	Alésoirs façon Paris diam. 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 38.5, 39, 39.5, 40, 42, 45, 48, 50, 51, 52 (1 de chaque dimension)	—	24
4	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 3 ^m /m	—	6
5	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 4 ^m /m	—	6
6	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 5 ^m /m	—	6
7	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 6 ^m /m	—	6
8	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 7 ^m /m	—	4
9	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 8 ^m /m	—	4
10	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 9 ^m /m	—	3
11	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 10 ^m /m	—	3
12	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 11 ^m /m	—	3
13	Alésoirs à goupilles, queue carrée cône 2% diamètre gros bout 12 ^m /m	—	3
14	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 6 ^m /m petit diamètre 3 ^m /m	—	2
15	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 7 ^m /m petit diamètre 4 ^m /m	—	2
16	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 8 ^m /m petit diamètre 5,5	—	2
17	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 11 ^m /m petit diamètre 6 ^m /m	—	2
18	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 13 ^m /m petit diamètre 6,5	—	6
19	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 15 ^m /m petit diamètre 9 ^m /m	—	3

N ^{os} D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
20	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 17 ^{m/m} petit diamètre 9,5	Nombre	3
21	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 19 ^{m/m} petit diamètre 11 ^{m/m}	—	3
22	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 21 ^{m/m} petit diamètre 12,7	—	3
23	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 23 ^{m/m} petit diamètre 16 ^{m/m}	—	6
24	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 11 ^{m/m} petit diamètre 6 ^{m/m}	—	2
25	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 13 ^{m/m} petit diamètre 6,5	—	6
26	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 15 ^{m/m} petit diamètre 9 ^{m/m}	—	4
37	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 17 ^{m/m} petit diamètre 9,5	—	6
28	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 19 ^{m/m} petit diamètre 11 ^{m/m}	—	3
29	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 21 ^{m/m} petit diamètre 12,7	—	4
30	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 23 ^{m/m} petit diamètre 16 ^{m/m}	—	4
31	Alésoirs de chaudronnier à queue carrée en acier fondu taille hélicoïdale grand diamètre 25 ^{m/m} petit diamètre 17,5	—	1
32	Fraise conique en acier rapide angle 60° queue cône morse à clé diam. 15 ^{m/m}	—	3
33	Fraise conique en acier rapide angle 60° queue cône morse à clé diam. 30 ^{m/m}	—	3
34	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 3 ^{m/m}	—	6
35	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 4 ^{m/m}	—	6
36	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 5 ^{m/m}	—	6
37	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 6 ^{m/m}	—	6
38	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 8 ^{m/m}	—	6
39	Fraise en acier rapide à denture droite queue cylindrique diamètre 10 ^{m/m}	—	6
40	Fraise à trois tailles en acier rapide denture fraisée alésage 25,4 diamètre 90 épaisseur 4 ^{m/m}	—	2
41	Fraise à trois tailles en acier rapide denture fraisée alésage 25,4 diamètre 90 épaisseur 5 ^{m/m}	—	2
42	Fraise à trois tailles en acier rapide denture fraisée alésage 25,4 diamètre 90 épaisseur 6 ^{m/m}	—	2
43	Fraise à trois tailles en acier rapide denture fraisée alésage 25,4 diamètre 90 épaisseur 8 ^{m/m}	—	2
44	Fraise à trois tailles en acier rapide denture fraisée alésage 25,4 diamètre 90 épaisseur 10 ^{m/m}	—	2
45	Fraise conique à deux tailles, en acier rapide à trou fileté diam. 25 ^{m/m} angle 45°	—	6
46	Fraise conique à deux tailles, en acier rapide à trou fileté diam. 50 ^{m/m} angle 45°	—	2
47	Fraise conique à deux tailles, en acier rapide à trou fileté diam. 25 ^{m/m} angle 60°	—	6
48	Fraise conique à deux tailles, en acier rapide à trou fileté diam. 50 ^{m/m} angle 60°	—	2
49	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de 10 × 1,5 diamètre 12 ^{m/m}	—	3
50	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de 10 × 1,5 diamètre 14 ^{m/m}	—	3
51	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de 10 × 1,5 diamètre 16 ^{m/m}	—	3
52	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de 10 × 1,5 diamètre 18 ^{m/m}	—	3

N°s D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
53	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de $10 \times 1,5$ diamètre $20^m/m$	Nombre	3
54	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de $10 \times 1,5$ diamètre $22^m/m$	—	3
55	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de $10 \times 1,5$ diamètre $24^m/m$	—	3
56	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 2 à trou fileté de $10 \times 1,5$ diamètre $26^m/m$	—	3
57	Fraise queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $28^m/m$	—	2
58	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $30^m/m$	—	2
59	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $32^m/m$	—	2
60	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $34^m/m$	—	2
61	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $36^m/m$	—	2
62	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $38^m/m$	—	2
63	Fraise en acier rapide à denture hélicoïdale queue cône morse n° 3 à trou fileté de $12 \times 1,75$ diamètre $40^m/m$	—	2
64	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $3^m/m$	—	6
65	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $4^m/m$	—	6
66	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $5^m/m$	—	6
67	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $6^m/m$	—	6
68	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $7^m/m$	—	6
69	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $8^m/m$	—	6
70	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $9^m/m$	—	6
71	Fraise à denture hélicoïdale en acier rapide à queue cylindrique diam. $10^m/m$	—	6
72	Fraise à trois tailles, denture fraisée à moyeu trou fileté en acier rapide diamètre $100^m/m$ épaisseur $16^m/m$ trou fileté $20 \times 2,5$	—	1
73	Fraise à trois tailles, denture fraisée à moyeu trou fileté en acier rapide diamètre $75^m/m$ épaisseur $12^m/m$ trou fileté $20 \times 2,5$	—	1
74	Fraise scie en acier rapide à petite denture affutée diam. $80^m/m$ épais. $2^m/m$	—	1
75	Fraise scie en acier rapide à petite denture affutée diam. $100^m/m$ épais. $3^m/m$	—	1
76	Fraise conique en acier rapide angle 90° queue cône morse à clé diam. $20^m/m$	—	2
77	Fraise conique en acier rapide angle 90° queue cône morse à clé diam. $30^m/m$	—	1
78	Fraise conique en acier rapide angle 90° queue cône morse à clé diam. $42^m/m$	—	1
79	Fraise conique en acier rapide angle 90° queue cône morse à clé diam. $50^m/m$	—	1
80	Fraise au module pour la taille des engrenages droits à développante, alésage $25,4$ par jeu complet de 8 fraise module $5,5$	Jeu	1
81	Fraise au module pour la taille des engrenages droits à développante, alésage $25,4$ par jeu complet de 8 fraise module 6	—	1
82	Forêt à centrer en acier fondu diam. du corps $6^m/m$ diam. de la pointe $2^m/m$	Nombre	18
83	Forêt à centrer en acier fondu diam. du corps $8^m/m$ diam. de la pointe $3^m/m$	—	18
84	Forêt à centrer en acier fondu diam. du corps $12^m/m$ diam. de la pointe $5^m/m$	—	10
85	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre $5,5$	—	24
86	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre $4^m/m$	—	18
87	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre $4,5$	—	18
88	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre $5^m/m$	—	12

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
89	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 5,5	Nombre	24
90	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 6 ^m /m		18
91	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 6,5		18
92	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 7 ^m /m		18
93	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 7,5		10
94	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 8 ^m /m		12
95	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 8,5		10
96	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 9 ^m /m		10
97	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 9,5		8
98	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 10 ^m /m		10
99	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 11 ^m /m		6
100	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 12 ^m /m		6
101	Forêt hélicoïdaux à queue cylindrique en acier fondu tournant à droite, série courte diamètre 13 ^m /m		6
102	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 10 ^m /m5 cône morse n° 1		1
103	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 11 ^m /m cône morse n° 1		6
104	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 11 ^m /m5 cône morse n° 1		1
105	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 12 ^m /m cône morse n° 1		10
106	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 10 ^m /m cône morse n° 1		10
107	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 13 ^m /m cône morse n° 1		15
108	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 14 ^m /m cône morse n° 1		5
109	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 15 ^m /m cône morse n° 1		12
110	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 16 ^m /m cône morse n° 2		15
111	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 17 ^m /m cône morse n° 2		12
112	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 18 ^m /m cône morse n° 2		14
113	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 19 ^m /m cône morse n° 2		5
114	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 20 ^m /m cône morse n° 2		14
115	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 21 ^m /m cône morse n° 2		6
116	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 22 ^m /m cône morse n° 2		24
117	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 23 ^m /m cône morse n° 2		4
118	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 24 ^m /m, 25, 26, 27, 28, 29, 30 ^m /m cône morse n° 2 (2 de chaque dimension)		14
119	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 31 ^m /m 32 ^m /m cône morse n° 2 (1 de chaque dimension)		2
120	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 33 ^m /m 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45 ^m /m cône morse n° 4 (1 de chaque dimens.		13
121	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 12 ^m /m5		1
122	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 13 ^m /m5		1
123	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 14 ^m /m5		1
124	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diamètre 15 ^m /m5		1
125	Forêt hélicoïdaux à queue conique acier fondu diam. 16 ^m /m5 cône morse n° 2		1
126	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 5 ^m /m pas 90	Boîte	1

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
127	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 5 ^m /m pas 100	Boîte	3
128	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 6 ^m /m pas 100	—	3
129	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 7 ^m /m pas 100	—	2
130	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 8 ^m /m pas 125	—	3
131	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 10 ^m /m pas 150	—	2
132	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 12 ^m /m pas 175	—	2
133	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 14 ^m /m pas 200	—	1
134	Taraud à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrées en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 16 ^m /m pas 200	—	2
135	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 18 pas 250	—	2
136	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 20 pas 250	—	1
137	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 22 pas 250	—	1
138	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 24 pas 300	—	1
139	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 25 pas 300	—	1
140	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 26 pas 200	—	1
141	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 27 pas 200	—	1
142	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 28 pas 200	—	1
143	Tarauds à main pas S. I. en acier fondu au carbone livrés en boîte de 3 tarauds ébaucheur, intermédiaire, finisseur diamètre 29 pas 200	—	1

Conditions et spécifications techniques

La fourniture devra être conforme à la spécification indiquée. Les matières premières entrant dans la fabrication des articles seront de toute première qualité, exempte de tout défaut préjudiciable à leur emploi, à leur solidité ou à leur aspect.

Leur mise en œuvre sera faite avec soin et suivant les meilleures règles de l'art.

*

* *

LOT N° 36

Limes et rapes

Nos D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
1	Limes batardes de 350 ^m /m rondes	Nombre	36
2	Limes batardes de 350 ^m /m mi-rondes	—	60
3	Limes batardes de 350 ^m /m carrées	—	60

N° D'ORDRE	DESIGNATION DES ARTICLES	UNITÉS	QUANTITÉS
4	Limes batardes de 350 ^{m/m} triangulaire	Nombre	48
5	Limes batardes de 350 ^{m/m} plates à main à angles vifs	—	48
6	Limes 1/2 douces de 350 ^{m/m} rondes	—	24
7	Limes 1/2 douces de 350 ^{m/m} mi-rondes	—	36
8	Limes 1/2 douces de 350 ^{m/m} carrées	—	48
9	Limes 1/2 douces de 350 ^{m/m} triangulaires	—	24
10	Limes 1/2 douces de 350 ^{m/m} plates à main à angles vifs	—	60
11	Limes 1/2 douces de 300 ^{m/m} rondes	—	12
12	Limes 1/2 douces de 300 ^{m/m} mi-rondes	—	12
13	Limes 1/2 douces de 300 ^{m/m} carrées	—	12
14	Limes 1/2 douces de 300 ^{m/m} triangulaires	—	12
15	Limes 1/2 douces de 275 ^{m/m} plates à main à angles vifs	—	12
16	Limes 1/2 douces de 275 ^{m/m} demi-rondes	—	18
17	Limes 1/2 douces de 275 ^{m/m} triangulaire	—	3
18	Limes 1/2 douces de 275 ^{m/m} rondes	—	6
19	Limes 1/2 douces de 275 ^{m/m} carrées	—	6
20	Limes 1/2 douces de 225 ^{m/m} rondes	—	—
21	Limes 1/2 douces de 225 ^{m/m} triangulaires	—	—
22	Limes 1/2 douces de 225 ^{m/m} plates à main à angles vifs	—	—
23	Limes 3/4 une taille angles vifs pour affutage des lames des scies à bois, longueur 175 ^{m/m}	—	—
24	Limes tiers point une taille angles arrondis pour affutage des lames de scie à ruban longueur 225 ^{m/m} taille mi-douce	—	12
25	Limes tiers point une taille angle arrondis pour affutage des lames de scie à ruban longueur 225 ^{m/m} taille douce	—	6
26	Rapes à bois demi-rondes batardes longueur 300 ^{m/m}	—	24
27	Rapes à bois demi-rondes batardes longueur 225 ^{m/m}	—	3
28	Rapes à bois demi-rondes mi-douces de 250	—	3
29	Rapes à bois demi-rondes mi-douces de 300	—	3
30	Rapes à bois rondes batardes de 200	—	3
31	Rapes à bois rondes batardes de 300	—	3
32	Rapes à bois rondes mi-douces de 175	—	3
33	Rapes à bois rondes mi-douces de 250	—	3
34	Limes couteau a fendre demi-douce longueur 180 ^{m/m}	—	12
35	Limes plates batardes à champ ronde pour affutage des scies à dents crochues 250 ^{m/m}	—	6

Conditions et spécifications techniques

La fourniture devra être conforme à la spécification indiquée. Les matières premières entrant dans la fabrication des articles seront de toute première qualité, exempte de tout défaut préjudiciable à leur emploi, à leur solidité ou à leur aspect.

Leur mise en œuvre sera faite avec soin et suivant les meilleures règles de l'art.

Approuvé :

En Conseil d'Administration
dans sa séance du 15 décembre 1938
Le Gouverneur des Colonies
Commissaire de la République p. i.

GRADASSI

Lomé, le 6 décembre 1938

L'Ingénieur Principal
Chef du Service des Travaux-Publics
et des Transports du Togo

PIALOUX.